

Analyse vibratoire

Formation courte Initiation

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM Sud
Dates | Nous consulter

Mise à jour 19 août 2021

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Définir la maintenance conditionnelle
- Acquérir les notions en analyse vibratoire
- Définir l'origine des vibrations
- Appréhender la surveillance des machines

DURÉE ET ORGANISATION

Durée : 1 Jour (7 heures)

Nombre de stagiaires : 1 à 2

ADMISSION

Public

Technicien concerné par la surveillance des machines tournantes

Pré-requis

Personne travaillant sur machines tournantes.

PROGRAMME

Maintenance conditionnelle

- Maintenance : définition générale
- Différents types de maintenance
- Limites de la maintenance systématique
- Maintenance conditionnelle : principes et avantages
- Outils de surveillance
- Mise en place du suivi vibratoire

Analyse vibratoire

- Approche intuitive : le bruit, les vibrations
- Notions fondamentales
- Transformation Temps – Fréquence

CONTACT

Imane Baaziz

baaziz@cfaiprovence.com

Origine des vibrations

- Sources d'excitation, le balourd, le déalignement, les chocs périodiques
- Phénomènes magnétiques
- Engrenages, les transmissions par courroie, les roulements
- Phénomènes particuliers aux turbomachines

Surveillance des machines

- Mesure des vibrations
- Capteurs de vibration
- Points de mesure
- Appareils de mesure
- Paramètres de surveillance
- Interprétation des mesures
- Normes

COÛT

329€ HT /pers/jour (394,80 € TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation théorie et pratique
- Atelier de mécanique de 600 m², équipé de poste de travail avec servante et outillage spécifique.
- Banc d'analyse vibratoire

MODALITÉS D'ÉVALUATION DE LA FORMATION

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnaire et des exercices pratiques en atelier.