

Maintenance réducteurs

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM Sud
Dates | Nous consulter

Mis à jour 24 août 2021

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Identifier les types de réducteur et leurs caractéristiques principales
- Réaliser un diagnostic d'après les effets constatés sur le réducteur
- Réaliser une gamme de démontage d'après un plan
- Effectuer les réglages afin de respecter les jeux de fonctionnement
- Intégrer les dilatations thermiques dans les réglages
- Renseigner une fiche d'expertise
- Réaliser les opérations de lubrification sur réducteur

DURÉE ET ORGANISATION

Durée | 3 Jours (21 heures)

Nombre de stagiaires | 5 à 6

ADMISSION

PUBLIC Techniciens de maintenance, Préparateurs, Techniciens des méthodes, Responsables maintenance.

PRÉ-REQUIS Détenir des connaissances sur les équipements industriels possédant des réducteurs et les bases en mécanique.

PROGRAMME

Etude générale des réducteurs

- Comparatif selon le modèle de réduction
- Réducteur à couple conique, à arbres parallèles, à vis sans fin
- Lexique des termes utilisés : entraxe, module, pas, etc
- Formules courantes : puissance, couple, vitesse, rapport

Vérification de l'état de fonctionnement

- Contrôle du bruit, de la température, de la consommation
- Contrôle des fixations et de l'entrefer de moteur frein
- Contrôle de l'entrefer de moteur frein
- Contrôle des fuites sur l'étanchéité statique et dynamique
- Etude des causes possibles de dysfonctionnement suivant les effets constatés sur les réducteurs

- Expertise avant démontage
- Contrôle des jeux des roulements et de dentures

Préparation avant démontage

- Lecture de plans de différents types de réducteurs
- Fonctions des pièces de réglages : écrou à encoches, clinquant, entretoise
- Rédaction de la gamme de démontage sur plan

Démontage et expertise des réducteurs

Précautions à prendre avant démontage consignation électrique, mécanique, EPI…

Expertise des pièces de fonctionnement après démontage

- Renseignement d'une fiche d'expertise
- Contrôle des portées de roulements
- Cas et causes de défaillance

Remontage des réducteurs

- Prise en compte de la dilatation dans les réglages.
- Montage de réducteurs à engrenage à axes concourants, jeu de dentures : - avec roulements à billes à contact radial
- avec roulements à rouleaux coniques montage en X et en O

Montage de réducteurs à roue et vis sans fin

- Réglage du jeu fonctionnel des roulements à billes à contact oblique
- Centrage de la roue

Montage de réducteurs à engrenages droits

- Réglage du jeu des roulements

Contrôle des jeux de roulements et de dentures après montage Renseignement d'une fiche d'intervention

Lubrification des réducteurs :

- Choix de la viscosité de l'huile utilisée : - Suivant le type d'engrenage - Suivant la température de fonctionnement
- Quantité d'huile en fonction de la taille du réducteur et de sa position

COÛT

357€ HT /pers/jour (428,40€ TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

CONTACT

Imane Baaziz

baaziz@cfaiprovence.com

- Formation théorique et pratique
- Atelier de mécanique de 600 m², équipé de poste de travail avec servante et outillage spécifique.
- Salle de cours équipée de vidéoprojecteur et paperboard numérique.

MODALITÉS D'ÉVALUATION DE LA FORMATION

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Page 3/3

