

# Méthodologie d'intervention

## Formation courte

### LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence  
Dates | Nous consulter

Mis à jour avril 2022

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Utiliser une méthodologie d'intervention rigoureuse dans des interventions de maintenance, en s'appuyant sur une description fonctionnelle des équipements et sur les dossiers machnies
- Analyser les séquences des systèmes automatisés, en extraire les informations nécessaires à un diagnostic en toute sécurité pour les hommes et les
- Interpréter ces informations pour en induire les causes de dysfonctionnement et les actions correctives
- Acquérir une systématique dans la procédure d'intervention (phases d'intervention)
- Etre capable de réaliser des procédures de dépannage et des procédures de remplacement de pièces.

### DURÉE ET ORGANISATION

**Durée** | 4 jours (28 heures) **Nombre de stagiaires** | 5 à 6

### ADMISSION

**PUBLIC** Opérateurs chargés de la maintenance 1er niveau sur machine.

**PRÉ-REQUIS** Connaître le milieu industriel.

### PROGRAMME

#### Introduction : l'analyse fonctionnelle d'un système automatisé

- Notion de système et identification fonctionnelle des éléments
- Classification des éléments
- Construction d'un modèle représentant le fonctionnement du système automatisé

#### Méthodologie de diagnostic (identification de l'élément défectueux) : identifier les blocs suspects

- Les règles d'agencement
- La méthode dichotomique
- Cas de boucles de réaction
- Applications : réaliser des séquences de dépannage sur base de blocs diagrammes et d'ordinogrammes

Dans des situations concrètes de dysfonctionnement créées sur la mini-usine, les participants apprennent à remonter jusqu'à l'élément défectueux avec méthode et à identifier les causes probables de dysfonctionnement.

**Méthode d'analyse cause(s)/effet(s) pour une défaillance donnée :**

## CONTACT

Imane Garba  
04 42 11 37 94  
garba@cfaiprovence.com

- Elaborer un arbre des causes
- Un tableau à 2 entrées « Cause(s)/Effet(s) »
- Pour chaque cause, identifier le remède à apporter (tableau à 3 entrées)

### Méthodes d'intervention

- Les phases d'interventions
- L'expertise de l'opérateur
- La communication entre l'opérateur et le technicien
- L'expertise du technicien
- Réalisation de l'intervention seul (quand cela est possible)
- Lancement d'une procédure d'intervention planifiée
- L'organisation des séquences de tests
- Le rapport d'intervention
- Sa structure et son contenu
- Son exploitation dans une optique d'efficacité globale
- Maîtrise des défaillances
- Amélioration de la fiabilité
- Maîtrise des coûts

## COÛT

280€ HT /pers/jour (336€ TTC)

### VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation
- Attestation de fin de formation

### MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Formation théorie et pratique
- Atelier de mécanique de 600 m<sup>2</sup>, équipé de postes de travail avec servantes et outillages spécifiques.
- Salle de cours équipée de vidéoprojecteur et paperboard numérique.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.