

Perfectionnement au soudage ATG / ATGB (Procédé 311) norme 540.9 et ATG (Procédé 141) norme 540.9

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence

Dates | Nous consulter

Mis à jour le 6 juillet 2021

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, ...

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Régler le chalumeau selon un DMOS ou le poste TIG
- Préparer les pièces à assembler
- Réaliser entoute sécurité, différents types d'assemblage

Option : se préparer aux qualifications de soudeur (nous consulter).

DURÉE ET ORGANISATION

Durée | 35 heures (5 jours) **Nombre de stagiaires** | 4 à 6

ADMISSION

PUBLIC Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage au chalumeau oxyacétylénique (311-141)

PRE-REQUIS

Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur
Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
Avoir des connaissances de base en prévention
Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
Ne pas porter de lentilles de contact
Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage oxyacétylénique (OA) et 141

- Préparation des pièces à assembler.
- Choix du débit de la buse en fonction du joint de soudure à réaliser.
- Choix du diamètre du métal d'apport en fonction du type d'assemblage et de la position de soudage.
- Le mode opératoire de soudage.
- Les défauts des soudures : remèdes.

CONTACT

Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

Différents types d'assemblage

Soudage bout à bout, en corniche.
Soudage bout à bout, en montant.
Soudage piquage
Brasage capillaire fort sur cuivre

Prévention des risques professionnels

Sécurité appliquée au soudage oxyacétylénique

COÛT

350€ HT /pers/jour (420€ TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.
- Présentation à la certification de qualification de soudeur (nous consulter).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Contrôle visuel des pièces. Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.