

# Soudeur.se TIG et Electrode Enrobée

## Titre Pro

### LIEU DE FORMATION | DATE

ISTRES | CFAI Provence | Entrée et sortie permanentes

Mise à jour Juin 2022

### MÉTIER

Le•la soudeur•se TIG électrode enrobée participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.

**SECTEURS CONCERNÉS** : fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention. Chaudronnerie-tuyauterie, construction navale et maritime, nucléaire et chimie

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie.

### DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, période de professionnalisation

- Durée : 1 an | 455 heures en centre de formation.
- Alternance : 3 sem. en entreprise | 1 sem. en centre de formation (100% pratique) Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

### ADMISSION

#### Public

- Être âgé de 15 à moins de 30 ans\*.
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

\*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation ou période pro (nous consulter).

#### Prérequis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat.

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Ou être titulaire d'un diplôme de niveau 3 (CAP/BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

## CONTACT

Céline LONGOBARDI

06 25 04 42 86

longobardi@cfaiprovence.com

Qualités requises : curiosité - bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces- esprit méthodique et rigoureux- goût pour le travail concret et pour le travail des métaux.

### Modalités et délais d'accès

**Modalités** Dossier de pré-inscription en ligne, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat

**Délais d'accès** Fonction de la date de signature du contrat.

**Parcours adaptés** Adaptation possible du parcours selon les prérequis

**Handicap** Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

## PROGRAMME

### 100% pratique professionnelle

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie
- Respecter les règles Hygiène et Sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter des périodes de stage en entreprise

## COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

## VALIDATION

### TITRE PROFESSIONNEL SOUDEUR. SE TIG ET ELECTRODE ENROBEE

Des qualifications partielles, sous forme de certificats de compétences professionnelles (CCP), peuvent être obtenues en suivant un ou plusieurs modules :

- **CCP/Bloc de compétences** : Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- **CCP/Bloc de compétences** : Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

La validation totale (2 blocs) ou partielle des blocs de compétences.

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

**Méthodes pédagogiques** Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations

UIMM

PÔLE FORMATION  
SUD

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Page 2/3

## CONTACT

Céline LONGOBARDI

06 25 04 42 86

longobardi@cfaiprovence.com

pratiques pour ancrer les apprentissages.

**Moyens pédagogiques** Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

**Équipe pédagogique** Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves techniques du **Titre Pro Soudeur•se TIG Electrode Enrobée**, diplôme délivré par le Ministère du travail de l'emploi et de l'insertion. Validation par un jury de professionnel lors du passage du Titre professionnel.

## POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- BAC pro TCI

**Exemples de métiers** : Soudeur.se, soudeur.se industriel, soudeur.se TIG, soudeur.se électrode enrobée