

CQPM 37 | Tourneur.se industriel.le

CQPM Niveau 3

MQ 1989 06 57 0037 R

RNCP 28232

LIEU DE FORMATION | DATE

MARSEILLE | Lycée DON BOSCO

Entrée/sortie permanente, tout au long de l'année, suivant les disponibilités

Mise à jour Avril 2022

MÉTIER

Le tourneur réalise l'usinage de pièces par combinaison d'opérations de tournage afin d'aboutir à la réalisation d'une pièce conforme au plan (respect des tolérances dimensionnelles et géométriques).

Pour cela, le tourneur combine les opérations de réglages, d'usinages et de contrôles.

SECTEURS CONCERNÉS Le ou la titulaire de la qualification exerce ses activités au sein d'un atelier de fabrication ou d'assemblage d'entreprises industrielles, dans les secteurs variés comme par exemple l'aéronautique, l'automobile, la navale, le ferroviaire.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Entretien son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement, …), réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, …) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné.

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, en VAE ou dispositif pro A.

- **Durée** : 12 mois - 455 heures de formation par an. - 2 jours en centre et 3 jours en entreprise.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

- **Nombre de stagiaire** : de 8 à 12 stagiaires

ADMISSION

Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

CONTACT

Imane Baaziz

04 42 11 37 94

baaziz@cfaiprovence.com

- Toute personne souhaitant se former aux métiers de la production industrielle
- Salarié souhaitant valider son expérience

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat

- Posséder les bases de la mécanique générale
- Savoir lire, écrire, compter

Qualités requises : Polyvalence - Capacité à intégrer une équipe - Capacité d'adaptation à l'imprévu - Aptitude au travail manuel - Communication

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès Fonction de la date de signature du contrat, CPF validé ou dossier de VAE validé, date de la convention de formation.

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

PROGRAMME

100% pratique professionnelle

- La préparation de l'environnement de travail,
- L'analyse et la compréhension des documents liés au travail à exécuter,
- La préparation de son poste de travail,
- L'exécution des différentes opérations selon les consignes et les normes,
- Le contrôle,
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production,
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production,
- Les manutentions appropriées

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat) ou selon devis.

VALIDATION

CQPM 037- Tourneur Industriel Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences (BDC).

Attestation des acquis de la formation.

Taux de réussite 2021 Istres | AFPI Provence : 80%

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

CONTACT

Imane Baaziz

04 42 11 37 94

baaziz@cfaiprovence.com

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION DE LA FORMATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves de la Certification **CQPM 037- Tourneur Industriel** délivrée par la Commission paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation professionnelle.

Les compétences du référentiel de qualification doivent être validées :

- par observations et questionnements en situation réelle ou simulée ou
- par présentation par le candidat de l'activité devant la Commission

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

BAC pro TU

Exemples de métiers

- Fraiseur tourneur,
- Technicien d'usinage,
- Fraiseur industriel,
- Opérateur à commande numérique