MM39PL

CQPM 82 I Assembleur – monteur de systèmes mécanisés

CQPM

MQ 1991 0082

RNCP 36377

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mise à jour janvier 2024

MÉTIER

L'assembleur monteur de systèmes mécanisés réalise à partir d'un dossier de fabrication des travaux de montage, dans le but de produire par assemblage des sous-ensembles mécanisés conformes à partir d'un processus de montage préalablement défini.

Il peut être amené à :

- assembler des mécanismes plus ou moins complexes,
- procéder aux réglages des pièces pour qu'elles coïncident parfaitement,
- réaliser à des opérations complémentaires comme des soudures, du rivetage, du colletage,
- procéder à la réception de l'ensemble des pièces du montage à réaliser (éléments mécaniques, systèmes mécanisés, pièces usinées, vis-écrous, molettes, prismes, goujons, éléments de serrages, pignons, roulements, rivets, etc..),
- vérifier la conformité des pièces par rapport au plan d'exécution à l'aide des outils et instruments de contrôle à sa disposition,
- tester, régler, contrôler la fonctionnalité du sous-ensemble réalisé.

SECTEURS CONCERNÉS Domaines de le production automatisée dans les secteurs variés : mécanique générale ou de précision, aéronautique, ferroviaire, automobile, médical, etc…

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- vérifier l'approvisionnement du matériel, outils, composants, nécessaires au montage d'éléments mécaniques*
- préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques*
- procéder aux opérations d'assemblage et de montage du sous-ensemble*
- régler et tester la fonctionnalité du sous-ensemble*

* Bloc de compétences

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, ou dispositif Pro A.

- **Durée** : 12 mois I 455 heures de formation par an. 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

- **Minimum et maximum stagiaires** : 8 à 12

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

ADMISSION

Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

Pré-requis d'entrée en formation

Niveau V bis (Sorties de 3ème ou 2nd cycle court avant l'année terminale)

Modalités et délais d'accès

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès Fonction de la date de contrat de travail, CPF validé, date de la convention de formation

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

PROGRAMME

- Maintenance 1er niveau
- Fiche de poste / Procédures / Gamme de montage
- Organisation et sécurité lignes de production
- Mécanique appliquée
- Assemblage des composants en Electrotechnique
- Assemblage des composants en Pneumatique / Hydraulique
- Maintenance de son poste de travail
- Rédaction mémoire / Dossier technique
- Préparation à la certification
- Techniques de Recherche d'Entreprises
- Savoir être
- Bureautique
- Qualité, Sécurité, Environnement
- Gestes et postures

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

À partir de 200 € par pers / jour

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

CONTACT
Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

CQPM AMSM – Assembleur- Monteur de systèmes mécanisés n° MQ 1991 0082 Niveau 3

Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences (BDC). Attestation des acquis de la formation.

Dernière session : 2019 **Taux de réussite :** 100% (taux de présentation à l'examen 100%)

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification CQPM chargé de maintenance industrielle (CQPM) : n° MQ 1991 0082 délivrée par **UNION DES INDUSTRIES ET METIERS DE LA METALLURGIE** (Commission paritaire nationale de l emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 25/04/2022

Les compétences du référentiel de qualification doivent être validées soit par :

- Evaluation en situation professionnelle réelle
- Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel
- Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel…) donne un avis en regard des capacités professionnelles du référentiel de certification sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- CQPM 284
- Autres diplômes similaires dans le domaine

Exemples de métiers : agent de maintenance, assembleur de machines spéciales, monteur mécanicien…

Taux d'insertion global à 6 mois : 92% **Taux d'insertion métier à 6 mois :** 85% **Taux d'insertion métier à 2 ans :** /