

CQPM 148 | Équipier d'unité autonome de production industrielle

CQPM 148 | Equipier Autonome de Production Industrielle

MQ 1997 0148 R

RNCP35985

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence

Dates | Nous consulter

Mise à jour janvier 2024

MÉTIER

L'équipier autonome de production industrielle est en capacité d'interagir sur des aspects de productivité, de qualité, de suivi, de maintenance et de contribuer à faire évoluer son poste de travail et son environnement en proposant des améliorations.

SECTEURS CONCERNÉS L'équipier autonome de production industrielle agit au sein d'un atelier dans des entreprises de secteurs d'activités variés comme par exemple l'aéronautique, l'automobile, la navale, le ferroviaire.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC* 0083 : La réalisation de son activité de production

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité
- Appliquer les règles sécurité et environnement
- Réaliser les opérations professionnelles confiées
- Contrôler la conformité du résultat de l'activité
- Réagir à une situation anormale
- Maintenir, nettoyer, ranger son poste de travail

BDC* 0084 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail

- Renseigner les supports ou documents relatifs à l'activité
- Contribuer à l'activité du poste de travail

*BDC = Bloc de compétences

DURÉE ET ORGANISATION

Durée : 1 an | 350 heures de formation par an **Alternance** : 3 semaines en entreprise | 1 semaine en centre de formation.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

ADMISSION

Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

CONTACT

Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat

- Niveau BEP/CAP technique ou expérience professionnelle en production
- Toute personne souhaitant se former aux métiers de la production industrielle
- Salarié souhaitant valider son expérience
- Savoir lire, écrire, compter

Qualités requises : Polyvalence | Capacité à intégrer une équipe | Capacité d'adaptation à l'imprévu | Aptitude au travail manuel | Communication

Modalités et délais d'accès

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès Fonction de la date de signature du contrat.

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

PROGRAMME

Pratique professionnelle

- Lecture de plans
- Métrologie
- Vue globale d'un système automatisé
- Méthodologie de conduite de ligne
- Montage mécanique
- Maintenance de premier niveau
- Electrotechnique et pneumatique
- Lean manufacturing pour les opérateurs
- Méthode de résolution de problèmes pour les opérateurs
- Communication : relations de travail/ adopter une attitude professionnelle
- Les enjeux de la qualité pour les opérateurs
- Logistique
- Prise de parole en public
- Bureautique

Formation générale

- Bureautique
- Communication / prise de parole en public
- Rédaction de dossier de présentation du poste de travail

Pendant la période en entreprise : réalisation d'un projet ou de missions en lien avec l'outil de production. Suivi individuel en entreprise sur la mise en œuvre dans l'entreprise et entraînement sur poste de travail pour le passage du CQPM.

Le programme peut être adapté et personnalisé en fonction des besoins des entreprises et des apprenants.

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

À partir de 200 € par pers / jour

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

Certificat de Qualification Paritaire de la métallurgie (CQPM MQ 1997 01 68 0148). Équipier Autonome de Production

Possibilité de validation des blocs de compétences du CQPM (Certification de Qualification Paritaire de la Métallurgie reconnu au niveau national par les entreprises de la branche de la Métallurgie) :

- **BDC* 0083** : La réalisation de son activité de production
- **BDC* 0084** : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail

La validation totale (2 blocs) ou partielle des blocs de compétences.

Dernière session : 2022 **Taux de réussite** : 83% (taux de présentation à l'examen 100%)

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification CQPM chargé de maintenance industrielle (CQPM) : n° **MQ 1997 01 68 0148** délivrée par UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES (Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 15/10/2021

- Des évaluations sont réalisées tout au long du parcours afin de vérifier l'adéquation entre le programme prévisionnel d'acquisition des compétences et l'acquisition réelle.
- Appréciation de l'acquisition des compétences visées par la formation de chaque module : Examens théoriques sous forme de QCM (CCF), exercices tests théoriques et pratiques (confection de pièce suivant un plan), évaluation en entreprise (dossier technique).
- Passage du CQPM Soudeur Industriel en fin de formation en évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée par observations avec questionnements

CONTACT

Imane Garba

04 42 11 37 94

garba@cfaiprovence.com

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- **CQPM CEI** : Conduite d'équipements industriels
- **Exemples de métiers** : Conducteur / Conductrice de machines automatiques du travail des métaux Conducteur / Conductrice de machines outils d'usinage des métaux Opérateur de production

Taux d'insertion global à 6 mois : 93% **Taux d'insertion métier à 6 mois : 86%** **Taux d'insertion métier à 2 ans : 85%**

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Page 4/4