CQPM 233 I Technicien contrôle qualité en production

CQPM
N° MQ20040233

RNCP 38459

LIEU DE FORMATION | DATE

Toulon I IUT de Toulon site de LA GARDE I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mis à jour janvier 2024

MÉTIER

Le technicien contrôle qualité en production organise le système contrôle qualité d'une ou plusieurs productions de pièces (usinage, assemblage, …).

Il coordonne l'activité du système contrôle qualité de la production et effectue son suivi selon les objectifs fixés par l'entreprise, le client, il prend également en considération les autres impératifs de production (quantité, délais, coûts, …).

SECTEURS CONCERNÉS Entreprises de toute taille et dans tous les secteurs de l'industrie (automobile, aéronautique, alimentaire, médical, chimie, services…) qui ont structuré une démarche qualité orientée production

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC : L'organisation du contrôle qualité d'une production

- Préparer les gammes de contrôles d'une production
- Concevoir les procédures et/ou instructions de contrôle d'une production
- Organiser l'auto contrôle de la production

BDC : Animation du système contrôle qualité produit / process de production

- Animer le processus contrôle qualité en production
- Gérer le système documentaire associé au processus contrôle qualité de la production

BDC : Suivi des moyens de contrôle de la production

- Proposer en fonction de la capabilité les moyens de contrôle adaptés
- Documenter une chaîne d'étalonnage

BDC = Bloc de compétences

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, dispositif pro A.

Durée I 12 mois I 455 heures de formation par an. 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

CONTACT
Didier Deve
06 25 04 42 85
deve@cfaiprovence.com

ADMISSION

PUBLIC

Être âgé de 18 minimum Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

PRÉ-REQUIS D'ENTRÉE EN FORMATION

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :

- Être titulaire d'un IUT GMP, GIM, OGP, SGM, Mesures Physiques et autres dans le secteur de la mécanique
- Être titulaire d'un BTS IPM, CIRA, CPI, MSP
- Être titulaire d'un DEUG ou L2 SCM, MIAS (avec remise à niveau obligatoire)

Qualités requises : Polyvalence - Capacité à intégrer une équipe - Capacité d'adaptation à l'imprévu - Communication - Méthodique

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÉS

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

Délais d'accès Fonction de la date de contrat, date de la convention de formation, CPF validé.

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

PROGRAMME

Management – Gestion de projet

- Chiffrage – Rentabilité économique Devis
- Communication
- Pilotage organisationnel en mode projet
- Environnement – Sécurité
- Outils Qualité
- Anglais

Méthodologie d'étude

- Analyse de la valeur
- A.O.
- Dimensionnement des structures
- Tolérancement
- Définition et choix des matériaux
- Méthodologie de rédaction de documents techniques

Productique Industrielle

- Mesures et contrôles
- Procédés de fabrication (Soudage, Usinage CN et FAO, Formage, prototypage 3D…)

CONTACT
Didier Deve
06 25 04 42 85
deve@cfaiprovence.com

- Industrialisation

Matériaux

- Physico-chimie de matériaux inorganiques
- Traitements des matériaux
- Matériaux plastiques

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

À partir de 200 € par pers / jour

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

NIVEAU 5 catégorie C Certification CQPM Technicien contrôle qualité en production (CQPM) : n° MQ 2004 0233

Attestation des acquis de la formation et attestation de fin de formation.

Dernière session : 2022 **Taux de réussite :** 33% (taux de présentation à l'examen 100%)

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

Equipes pédagogique et administrative de nos partenaires.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification CQPM chargé de maintenance industrielle (CQPM) : n° MQ 2004 0233 délivrée par UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES (Commission paritaire nationale de l emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 21/12/2023

Les compétences du référentiel de qualification doivent être validées soit en :

- Evaluation en situation professionnelle réelle
- Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

L'entreprise (tuteur, responsable hiérarchique ou fonctionnel…) donne un avis en regard des capacités professionnelles

CONTACT
Didier Deve
06 25 04 42 85
deve@cfaiprovence.com

du référentiel de certification sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

CQPM 223 I Chargé (e) de maintenance industrielle CQPM 146 I Chargé de projets industriels en conception mécanique assistée par ordinateur CQPM 142 I chargé de projets industriels Ingénieur mécanique ITII - ENSAM

Exemple de métiers Technicien en métrologie contrôle essais I Technicien qualité sécurité environnement

Taux d'insertion global à 6 mois : 89% **Taux d'insertion métier à 6 mois :** 72% **Taux d'insertion métier à 2 ans :** /