

# Initiation au soudage à l'arc avec électrodes enrobées (SAEE - procédé 111)

Formation courte

## LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence

Dates | Nous consulter

Mis à jour le 6 juillet 2021

## MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, ...

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

## DURÉE ET ORGANISATION

**Durée** | 35 heures **Nombre de places** | 4 à 8 stagiaires

## ADMISSION

**PUBLIC** Toute personne souhaitant s'initier au soudage à l'arc électrique avec électrode enrobée (SAEE-111)

## PRE-REQUIS

- Niveau Débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

## PROGRAMME

### Technologie du soudage avec électrodes enrobées

Définition du soudage à l'arc avec électrodes enrobées (rutiles et basiques)

Les appareils de soudage.

L'arc électrique.

Les électrodes, types et rôles de l'enrobage.

Le mode opératoire.

Les défauts des soudures : les remèdes.

### Différents types d'assemblage

Dépôt de cordons de soudure en passes étroites.

Soudage bout à bout, à plat.

Soudage en angle intérieur, à plat.

## CONTACT

Imane Garba  
04 42 11 37 94  
garba@cfaiprovence.com

Soudage en angle extérieur, à plat.  
Soudage en recouvrement ou à clin, à plat.  
Soudage de tube sur plaque, à plat.

### Prévention des risques professionnels

La protection en soudage à l'arc électrique.  
L'outillage de soudeur.

## COÛT

Prix selon devis.

## VALIDATION

- Attestation de fin de formation et des acquis de la formation
- Certification de qualification de soudure (en option)

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Cabine de soudage individuelle avec les consommables fournis, un établi, un extracteur d'air, des outillages, gants et lunettes de protection (les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité)

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Contrôle visuel des pièces. Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier