

# Licence Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels (CAPPI)

## Bac+3 CAPPI

### LIEU DE FORMATION | DATE

TOULON | IUT de Toulon - Campus de La Garde | Rentrée en septembre chaque année  
Candidatures par Internet sur le portail eCandidat : Je m'inscris

Mise à jour Mars 2023

### MÉTIER

Sous le contrôle du responsable du bureau d'études, le titulaire de la qualification est pilote de :

- la mise en œuvre de méthodes de conception et de fabrication assistées par ordinateur
- la mise en œuvre des méthodes de gestion de projet technique et de gestion de production dans un objectif d'optimisation et d'amélioration des procédés
- la mise en œuvre de tests, d'essais et de contrôles en fabrication
- l'encadrement d'équipes d'opérateurs et de techniciens
- l'assistance technique

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Mobiliser les concepts fondamentaux de la mécanique et de la physique pour choisir et optimiser un processus de conception et de fabrication
- Maîtriser l'utilisation des outils informatiques dédiés à la conception, au développement, à la fabrication de produits ainsi qu'au bon fonctionnement ou à l'amélioration d'équipements ou de procédés industriels
- Rédiger un document technique (cahier des charges, dossier de fabrication, rapport de suivi, notice) à destination des décideurs et des sous-traitants
- Déterminer les cadences et les flux de production
- Mobiliser les outils de gestion de projet, de maintenances préventive et corrective et d'amélioration des procédés (MSP, plans d'expérience, AMDEC) pour optimiser et superviser les processus et procédés en termes de coûts-délais-qualité-quantité-sécurité
- Assurer le suivi de production, contrôler la planification des opérations par rapport au prévisionnel, assurer le contrôle qualité et le respect des normes et réglementations
- Définir les techniques à utiliser ainsi que les outillages
- Définir les essais ; analyser et exploiter les résultats des mesures et tests.

### SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises de toutes tailles et dans tous les secteurs de l'industrie (fabrication de produits plastique / fabrication de produits métalliques / fabrication de machines et équipements / industrie automobile / fabrication de matériels de transport)

### DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, en VAE ou dispositif pro A.

**Durée** : 12 mois | 455 heures de formation par an. 1 semaine en centre et 3 semaines en entreprise.

## CONTACT

Sabera Saada  
06 16 12 08 10  
saada@cfaiprovence.com

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

**Nombre de places** : de 8 à 12

## ADMISSION

### Public

Être âgé de 18 minimum Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

### Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :

- Être titulaire d'un IUT GMP, GIM, OGP, SGM, Mesures Physiques et autres dans le secteur de la mécanique
- Être titulaire d'un BTS CPRP, CIRA, CPI, MSP
- Être titulaire d'un DEUG ou L2 SCM, MIAS (avec remise à niveau obligatoire)

Qualités requises : Polyvalence - Capacité à intégrer une équipe - Capacité d'adaptation à l'imprévu - Communication - Méthodique

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

**Modalités** Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

**Délais d'accès** Fonction de la date de contrat, date de la convention de formation, CPF validé ou dossier de VAE validé

**Parcours adaptés** Adaptation possible du parcours selon les prérequis

**Handicap** Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

## PROGRAMME

### Management – Gestion de projet

- Chiffrage – Rentabilité économique Devis
- Communication
- Pilotage organisationnel en mode projet
- Environnement – Sécurité
- Outils Qualité
- Anglais

### Méthodologie d'étude

- Analyse de la valeur
- A.O.
- Dimensionnement des structures
- Tolérancement
- Définition et choix des matériaux
- Méthodologie de rédaction de documents techniques

## CONTACT

Sabera Saada  
06 16 12 08 10  
saada@cfaiprovence.com

### Productique Industrielle

- Mesures et contrôles
- Procédés de fabrication (Soudage, Usinage CN et FAO, Formage, prototypage 3D...)
- Industrialisation

### Matériaux

- Physico-chimie de matériaux inorganiques
- Traitements des matériaux
- Matériaux plastiques

## COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

## VALIDATION

- Licence Professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels RNCP 30126
- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

**Méthodes pédagogiques** Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

**Moyens pédagogiques** Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

**Équipe pédagogique** Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

Equipes pédagogique et administrative de nos partenaires.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves générales et techniques de la **Licence Professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels RNCP 30126**, diplôme délivré par le Ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche.

## POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- CQPM 73 Chargé (e) d'intégration de la productique industrielle
- CQPM 223 « Chargé (e) de maintenance industrielle »

## CONTACT

Sabera Saada

06 16 12 08 10

saada@cfaiprovence.com

- CQPM 233 « Technicien (ne) en organisation : contrôle-qualité et métrologie »
- Ingénieur mécanique ITII - ENSAM

### Exemples de métiers

- Chargé de projet en conception / fabrication assistées par ordinateur (mécanique, plasturgie...)
- Technicien supérieur des méthodes d'industrialisation et de gestion de la production
- Technicien supérieur méthodes et outillages
- Technicien supérieur essais et tests
- Assistant responsable d'industrialisation et de production
- Assistant responsable de projets d'études
- Assistant responsable contrôle - qualité- fiabilité