

CQPM 09 | Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

CQPM Niveau 3

MQ 1988 11 74 0009

RNCP 34175

LIEU DE FORMATION | DATE

Marseille | Lycée Don Bosco | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI
Provence
Dates | Nous consulter

Mise à jour janvier 2024

MÉTIER

L'opérateur- régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière réalise des usinages en série par enlèvement de matière. Il prépare, réalise les montages, conduit une machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière à partir d'un dossier de fabrication.

SECTEURS CONCERNÉS

L'activité d'opérateur- régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière s'exerce principalement au sein d'entreprises industrielles ou sous-traitantes de l'industrie pour des secteurs d'activités variés allant de la mécanique générale, décolletage, en passant par l'automobile, aéronautique, médical, le ferroviaire...

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages)
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1er niveau
- Rendre compte de son activité

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, en contrat de professionnalisation, en VAE ou dispositif pro A.

- **Durée** : 12 mois - 455 heures de formation par an - 2 jours en centre et 3 jours en entreprise.

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

- **Nombre de stagiaire** : de 8 à 12 stagiaires

ADMISSION

Public

- Être âgé de 18 minimum
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.
- Toute personne souhaitant se former aux métiers de la production industrielle

CONTACT

Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Salarié souhaitant valider son expérience

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat. Avoir le niveau ou être diplômé en :

- BEP Métiers de la productique mécanique informatisé
- Savoir lire, écrire, compter

Qualités requises : Polyvalence - Capacité à intégrer une équipe - Capacité d'adaptation à l'imprévu - Aptitude au travail manuel - Communication

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès Fonction de la date de signature du contrat, CPF validé ou dossier de VAE validé, date de la convention de formation

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

PROGRAMME

100% pratique professionnelle

- Technologie des outils coupants et des porte-pièces sur tour CNC ou conversationnel.
- Couple outil-pièce, entités d'usinage et cycles préprogrammés sur Tour CNC ou conversationnel.
- Structure d'un programme et suite chronologique des opérations sur Tour conversationnel ou CNC.
- Charger/décharger un programme d'usinage.
- Equiper le poste de production ; tourelle et porte-pièce.
- Régler/mémoriser position du référentiel d'usinage (Op/OP, Z, X)
- Mesurer/mémoriser les jauges-outils (Opo, Jx, Jz)
- Lancer un programme d'usinage en toute sécurité ; procédures de test.
- Contrôler/corriger au poste ; assurer une production conforme aux spécifications.
- Montage en l'air et montage mixte ; accessibilité à la pièce.
- Maintenance de 1er niveau ; livret d'entretien.

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

À partir de 200 € par pers / jour

Prix variable en fonction du nombre de personnes dans le groupe et des résultats des évaluations pré-formatives ou entretien de positionnement personnalisé (sur devis)

VALIDATION

Attestation des acquis de la formation.

CONTACT

Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

Dernière session : 2023 Taux de réussite : 100% (taux de présentation à l'examen 67%)

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves de la Certification **CQPM 009- Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière** délivrée par UNION INDUSTRIES METALLURGIQUES MINIERES (Commission paritaire nationale de l'emploi de la métallurgie) , date d'enregistrement de la certification : 10/09/2019

Les compétences du référentiel de qualification doivent être validées :

- par observations et questionnements en situation réelle ou simulée ou
- par présentation par le candidat de l'activité devant la Commission

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

BAC pro TRPM

Exemples de métiers

- Opérateur régleur su machine outils CN
- Opérateur régleur en usinage CN
- Opérateur régleur en décolletage CN
- Opérateur régleur en tournage CN
- Opérateur régleur en fraisage CN
- Opérateur régleur en rectification CN
- Décolleteur CN

Taux d'insertion global à 6 mois : 100% **Taux d'insertion métier à 6 mois : 100%** **Taux d'insertion métier à 2 ans : 94%**

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Page 3/3