

Perfectionnement au soudage Acier, Carbonne ou Inox MIG MAG - Pro. 131-135-136 Norme 9606-1

Formation courte

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres | Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates | Nous consulter

Mis à jour le 6 juillet 2021

MÉTIER

Le **soudage** est un procédé d'assemblage permanent. Il a pour objet d'assurer la continuité de la matière à assembler. Plusieurs procédés de soudage existent : soudage à plat ou en toutes positions, en semi-automatique, TIG (Thungsten Inert Gas), plasma, ...

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage).
- Choisir le couple gaz-métal d'apport en fonction de la matière à assembler.
- Régler le générateur de soudage en fonction du type d'assemblage à réaliser et de l'épaisseur à souder.
- Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.

Option : se préparer aux qualifications de soudeur selon la norme 9606-1 (nous consulter).

DURÉE ET ORGANISATION

Durée | 35 heures **Nombre de stagiaires** | 4 à 8

ADMISSION

PUBLIC Toute personne souhaitant se perfectionner au soudage procédé semi-automatique MIG/MAG.

PRE-REQUIS

- Avoir suivi une formation MIG MAG
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage semi-automatique MIG-MAG

- Les appareils de soudage.
- Les gaz de protection.
- Les différents modes de transfert.

CONTACT

Imane Garba
04 42 11 37 94
garba@cfaiprovence.com

- Les paramètres de réglage.
 - Le mode opératoire.
 - Les défauts des soudures : remèdes
- Réalisation de DMOS

Travaux pratiques

- Mise en œuvre et réglage des postes et des paramètres de soudage
- Exécution de différents types de joints :

- en angle intérieur et extérieur - bout à bout sur tôle dans les différentes positions fondamentales sur différentes épaisseurs - toutes positions sur tubes ; piquages - sur matières inox ou carbone - Suivi de la progression du stagiaire par essais destructifs et non destructifs (tests contrôle radio si présentation à la qualification de soudage)

COÛT

350€ HT /pers/jour (420€ TTC)

VALIDATION

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.
- Présentation à la certification de qualification de soudeur (option).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Contrôle visuel des pièces. Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR