SCT3PL

Soudeur TIG et Electrode Enrobée

Titre Pro

RNCP 34738 | date d'enregistrement 19-05-2020

LIEU DE FORMATION | DATE

Istres I Pôle Formation UIMM SUD - AFPI Provence
Dates I Nous consulter

Mise à jour octobre 2024

MÉTIER

Le soudeur TIG électrode enrobée participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.

SECTEURS CONCERNÉS : fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention. Chaudronnerie-tuyauterie, construction navale et maritime, nucléaire et chimie

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie.

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, période de professionnalisation

- Durée : 1 an I 455 heures en centre de formation.
- Alternance : 3 sem. en entreprise I 1 sem. en centre de formation (100% pratique) Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

ADMISSION

Public

- Être âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation ou période pro (nous consulter).

Prérequis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat.

- Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- Ou être titulaire d'un diplôme de niveau 3 (CAP/BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

CONTACT
Céline LONGOBARDI
06 25 04 42 86
longobardi@cfaiprovence.com

Qualités requises : curiosité - bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces- esprit méthodique et rigoureux- goût pour le travail concret et pour le travail des métaux.

Modalités et délais d'accès

Modalités Dossier de pré-inscription en ligne, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat

Délais d'accès Fonction de la date de signature du contrat.

Parcours adaptés Adaptation possible du parcours selon les prérequis

Handicap Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Etude de l'intégration avec le référent handicap du centre)

PROGRAMME

100% pratique professionnelle

- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Souder en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie
- Respecter les règles Hygiène et Sécurité
- Prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)
- Accompagner le projet de formation
- Exploiter des périodes de stage en entreprise

COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat (spécificité fonction du type de contrat)

VALIDATION

TITRE PROFESSIONNEL SOUDEUR. SE TIG ET ELECTRODE ENROBEE

Des qualifications partielles, sous forme de certificats de compétences professionnelles (CCP), peuvent être obtenues en suivant un ou plusieurs modules :

• **CCP/Bloc de compétences** : Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
• **CCP/Bloc de compétences** : Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie

La validation totale (2 blocs) ou partielle des blocs de compétences.

Résultats aux examens **2024** : Istres I CFAI PROVENCE : **100%**

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

CONTACT
Céline LONGOBARDI
06 25 04 42 86
longobardi@cfaiprovence.com

Méthodes pédagogiques Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves techniques du **Titre Pro Soudeur TIG Electrode Enrobée**, diplôme délivré par le Ministère du travail de l'emploi et de l'insertion. Validation par un jury de professionnel lors du passage du Titre professionnel.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

• BAC pro TCI

Exemples de métiers : Soudeur.se, soudeur.se industriel, soudeur.se TIG, soudeur.se électrode enrobée
Insertion : A l'issue de la formation : Poursuivent leurs études (supérieure, redoublants, changement de filière) : **20%** Insertion dans la vie active : **80%** - Dont : **60%** sont en emploi salarié 6 mois après leur sortie de formation **Plus d'informations**