



SKILL 10 SOUDAGE

WELDING



« Assembler des métaux pour l'industrie ou le bâtiment »

SOUDEUR·EUSE, C'EST QUOI ?

Le ou la soudeur·euse est amené·e à fabriquer différentes pièces d'un produit à réaliser. On assemble les pièces préparées par les chaudronnier·ière·s et les tuyauteur·euse·s : tuyaux, brides, tôle formée, grands ensembles chaudronnés pour l'industrie. Le travail de soudage démarre par l'étude du plan d'ensemble du produit à réaliser, pour repérer la position relative des différentes parties. À partir des documents techniques, on choisit le procédé à utiliser (soudage à l'arc électrique, soudage semi-automatique...). Dans les grandes entreprises touchant à des réalisations sensibles, comme l'aviation ou le nucléaire, le procédé est quelquefois imposé par le bureau d'études. La prévention des déformations du métal qui peuvent survenir fait aussi partie du travail. Arrive alors la phase d'exécution avec les opérations de soudage proprement dites.

COMMENT M'Y PRÉPARER ?

Avec l'évolution des techniques, en plus des diplômes, le ou la soudeur·euse doit posséder un certificat (ou un agrément) à renouveler tous les ans. La soudure est en général une qualification acquise après une formation centrée sur le travail des métaux (chaudronnerie, structures métalliques...).

QUELQUES EXEMPLES DE FORMATIONS



MC : Mention Complémentaire – CQPM : Certificat de Qualification Professionnelle de la Métallurgie

ET APRÈS ?

OÙ ? Les travaux de soudage peuvent s'effectuer sur un bateau en pleine mer, sur une plate-forme pétrolière, sur un échafaudage, en atelier, sur un chantier ou sur la ligne de montage d'un nouvel avion... En position parfois acrobatique ! Les conditions de travail varient énormément d'une entreprise à l'autre. Il faut donc être capable de souder en toutes circonstances : debout, à plat ventre ou en plongée.

ÉVOLUTION Un·e soudeur·euse peut devenir chef·fe d'équipe ou chef·fe d'atelier. Il ou elle peut aussi évoluer en tant que coordinateur·trice en soudage, ou inspecteur·trice en soudage.

€ **SALAIRE BRUT INDICATIF*** de 1700 € à 3650 €

*selon expérience et secteur géographique – Source : IMT Pôle Emploi / INSEE DADS 2015
candidat.pole-emploi.fr

AUTRES APPELLATIONS MÉTIER :
Opérateur·trice en techniques de soudage
PROFIL* : Entreprenant, Pratique, Curieux

*selon l'activité « Réfléchir à ses centres d'intérêts »
Quiz figurant dans le kit pédagogique WSFR

#AUTONOMIE #PRÉCISION
#HABILITÉ #VIGILANCE

- FICHE MÉTIER ONISEP
- PLUS D'INFOS SUR LE MÉTIER
- DÉCOUVRIR LE MÉTIER EN IMAGES

AUTRES MÉTIERS À DÉCOUVRIR

★ **EN COMPÉTITION**
Chaudronnerie, Métallerie, Production industrielle

▶ **HORS COMPÉTITION**
Forgeron·ne, Tuyauteur·euse industriel·le, Métallier·ière-Charpentier·ière

www.worldskills-france.org



Réalisé avec le soutien du Conseil Régional Nouvelle-Aquitaine et de l'ONISEP



SKILL 10 SOUDAGE

WELDING



ALEXANDRE PARADIS

Médaille d'Excellence
Finales Européennes
EuroSkills Goteborg 2016
à 20 ans

TA DEVISE OU TON CONSEIL ?

«Concentration
et responsabilité»

PAROLE DE CHAMPION

Ton métier : une passion ? Une découverte ?

Je suis soudeur. J'ai d'abord débuté dans la chaudronnerie en passant un CAP mais ce n'était pas ma voie, et finalement je suis parti vers la soudure. C'était une activité qui m'était familière – je voyais mon père souder – et cela me plaisait bien. Je travaille actuellement à la DCNS sur les sous-marins à Cherbourg. Ce qui me plaît c'est la concentration. La soudure oblige à être concentré sur un objectif et rien d'autre. Il faut que ce soit parfait, c'est un métier qui responsabilise.

Pourquoi avoir participé à la compétition WorldSkills ?

C'est le CFA qui m'a sélectionné. Ma motivation pour participer, c'est vraiment l'esprit d'équipe. Je n'ai jamais vu autant d'émotion. Être dans l'équipe de France, c'est très fort.

Tes objectifs après la compétition ?

Mes projets sont de faire des déplacements à l'étranger. La DCNS a gagné des contrats au Brésil et en Australie. Il y a des opportunités pour aller travailler dans ces pays.

L'ÉPREUVE SOUDAGE EN QUELQUES MOTS

L'épreuve consiste à réaliser plusieurs soudures selon des savoir-faire et des procédés différents (oxyacétylène, soudure à l'arc...). Les compétiteurs et compétitrices doivent effectuer des assemblages complexes, travailler

des structures en aluminium et en acier inoxydable, et réaliser un réservoir devant résister à la pression. L'évaluation porte notamment sur la précision et la qualité du travail fourni (visuel et résistance).

LA COMPÉTITION EN PHOTOS

LES PARTENAIRES DU MÉTIER