

 	FICHE MODULE	Référence : DO107 – Fiche module – V02	
	Soudage (tous procédés) TIG/MIG/MAG/EAE	Edition 01 – du 10/07/2018	
Page 1 sur 1		MMT-1065	
			Référence

Objectif(s) Pédagogique(s) (être capable de)	Mettre en application les techniques de soudage selon les différents procédés : TIG/MIG/MAG/EAE Respecter les règles de sécurité
Pré-requis (& niveau si nécessaire)	Occuper un poste en atelier
Points clés du module	<p><u>Théorie</u></p> <p>Un support de cours « technologie » sera remis aux participants.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Principes du soudage, les différents paramètres de soudage - Les appareils de soudage - Paramètres de soudage, les réglages, les gaz - Notion sur le courant électrique (alternatif et continu) - La polarité, les aciers inoxydables et les alliages légers - Protection des soudures - Métaux d'apport, affûtage de l'électrode, tungstène - Défauts des soudures (remèdes) - Sécurité et sécurité appliquée au soudage <p><u>Pratique</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Travaux pratiques sur éprouvettes de 2 à 3 mm (tôles) - Lignes de fusion sans et avec métal d'apport - Pointage - Soudage bout à bout, sans pénétration et avec pénétration - Soudage en angle intérieur à plat - Soudage en angle intérieur montant - Exercice de synthèse <p><u>Méthode pédagogique</u></p> <p>Pratique en atelier spécialisé en alternance avec de la théorie</p> <p><u>Ressources</u></p> <p>Atelier soudure</p> <p><u>Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation</u></p> <p>Contrôle visuel des pièces par le formateur</p> <p><u>Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...)</u></p> <p>Attestation des acquis de la formation</p>
Durée du module	Nombres minimum & maximum de stagiaires
35 heures	5-7