

 	FICHE MODULE	Référence : DO107 – Fiche module – V02	
	Module 1 : Introduction au Lean Identifier les différentes composantes du Lean Manufacturing	Edition 03 – du 21/03/2018	
Page 1/3		Référence	MOI-1002

Objectif(s) Pédagogique(s) (être capable de)	<ul style="list-style-type: none"> – Monter des lampes de poches en respectant un standard de travail – Identifier les gaspillages – Identifier la valeur ajoutée et la non-valeur ajoutée produite – Appliquer les trois phases de l'auto-qualité
Pré-requis (& niveau si nécessaire)	Aucun
Points clés du module	<p>Identification des exigences clients :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Notion de : <ul style="list-style-type: none"> ○ Valeur-ajoutée ○ Non-valeur-ajoutée <p>Les freins à la performance :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les gaspillages • Les variabilités • Les non-flexibilités <p>L'auto-qualité (Jidoka) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les standards au poste de travail • La formation au poste de travail • La résolution de problème • Le traitement de la non-qualité <ul style="list-style-type: none"> ○ Détection ○ Réaction ○ Traitement <hr/> <p><u>Théorie</u></p> <p>L'apport théorique découle du débriefing de chaque run, un ou des concepts sont développés dans chaque run.</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'auto-qualité • La valeur ajoutée et les types de gaspillages • Les standards <p><u>Pratique</u></p> <p>Utilisation de l'usine école et mise en œuvre de 3 run :</p> <p>Run 1 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Apprentissage du produit • Montage « artisanal » du produit en suivant un standard • Débriefing

 	FICHE MODULE		Référence : DO107 – Fiche module – V02
			Edition 03 – du 21/03/2018
Module 1 : Introduction au Lean Identifier les différentes composantes du Lean Manufacturing		Page 2/3	
		Référence	MOI-1002

Points clés du module	<p>Run 2</p> <ul style="list-style-type: none"> • Montage du produit en suivant le standard amélioré par les apprenants • Débriefing <p>Run 3</p> <ul style="list-style-type: none"> • Montage du produit selon le standard et une organisation définie par les apprenants • Débriefing
	<p><u>Méthode pédagogique</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • La formation est déclinée sur le mode « Learning by doing » • L'apprenant est alternativement mis en situation de pratique ou d'observation <p><u>Ressources</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Des postes de montages • Un produit permettant l'assemblage de pièces (lampes dynamométriques) • Des standards au poste • Des posters permettant l'apport théorique • Un guide du formateur (Sommaire du module) • Un dossier administratif de suivi de la formation • Des tableaux permettant la consignation des données recueillies pendant les run • Un document « préparation logistique » du module permettant la mise en œuvre du module • Deux heures de préparation selon le standard

FICHE MODULE

Référence :
DO107 – Fiche module – V02

Edition 03 – du 21/03/2018

Page 3/3

Module 1 : Introduction au Lean Identifier les différentes composantes du Lean Manufacturing

Référence

MOI-1002

Points clés du module

Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation

Le formateur évalue la compréhension du contenu.

Pour garantir la qualité de la prestation, le formateur accompagne l'apprenant sur une journée d'animation pour chaque module avec restitution d'une grille.

En fin de module l'apprenant est en capacité :

- De citer :
 - Les sources de gaspillages
 - La valeur ajoutée apportée au produit
 - La non-valeur ajoutée générée par l'organisation
 - Les trois leviers de l'auto-qualité
 - La détection
 - La réaction
 - Le traitement
- D'appliquer :
 - Les standards de travail

Une méthodologie de résolution de problème

Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...)

Pour la certification « animateur de chantier Lean » (CQPM n° 272), ce module contribue à la validation des capacités :

5. Piloter les actions d'amélioration de la performance des processus
6. Mesurer la performance des processus
7. Détecter et mettre en œuvre des actions correctives
8. Standardiser les bonnes pratiques

Un accompagnement et le déploiement d'un (des) projet(s) sont nécessaires pour garantir la certification.

Attestation de formation

Durée du module

Nombres minimum & maximum de stagiaires

7 heures

10-15