

 	FICHE MODULE	Référence : DO107 – Fiche module – V02	
			Edition 02 – du 5/12/2016
	MAINTENANCE MECANIQUE : LIGNAGE CONVENTIONNEL	Page 1 sur 1	
		Référence	MSA-1022

Objectif(s) Pédagogique(s) (être capable de)	Effectuer des lignages d'arbre et de machine tournante dans les tolérances requises par les constructeurs.
Pré-requis (& niveau si nécessaire)	Une expérience pratique solide de la mécanique : -Connaissance des roulements, paliers régule, des différents modes de liaison ; -Connaissance des accouplements élastiques, semi-rigides et rigides ; -Maitriser l'utilisation des instruments de métrologie.
Points clés du module	<p><u>Théorie</u> Les différents types de liaison Les différents modèles d'accouplement Les conditions limites d'utilisation La prise en compte de l'environnement Origine des erreurs possibles Méthodes barreau Méthodes des trois comparateurs Spécificité des faibles Ø d'arbres et petites machines</p> <hr/> <p><u>Pratique</u> Toute activité pratique est précédée de la Minute Sécurité Lignage au Barreau et au comparateur <ul style="list-style-type: none"> - Pratique sur banc constitué d'un motoréducteur (80KW) - Pratique sur banc constitué d'une motopompe (5KW) - Pratique sur banc constitué d'une moto génératrice (15KW) </p> <p><u>Méthode pédagogique</u> Module essentiellement pratique (exercices, cas concrets...).</p> <p><u>Ressources</u> Atelier équipé de bancs de lignage, supports pédagogiques.</p> <p><u>Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation</u> Exercices, questionnements et observation du formateur tout au long du module.</p> <p><u>Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...)</u> : Attestation des acquis de la formation</p>
Durée du module	Nombres minimum & maximum de stagiaires
21 heures, soit 3 jours	2-6