

 	<b>FICHE MODULE</b>	Référence : DO107 – Fiche module – V02	
	<b>Formation Robinetterie industrielle</b> <b>Bases pour exploitant</b>	Edition 02 – du 24/04/17	
Page 1 sur 1		Référence	<b>MSA-1034</b>

<b>Objectif(s) Pédagogique(s)</b> (être capable de)	Réaliser des opérations de maintenance sur des appareils de robinetterie industrielle.
<b>Pré-requis</b> (& niveau si nécessaire)	Les connaissances de base en mécanique de maintenance sont nécessaires.
<b>Points clés du module</b>	<p><b>Toute activité pratique est précédée de la Minute Sécurité</b></p> <p><b><u>Théorie :</u></b></p> <p>Introduction, terminologie et rappel de notion de physique (unité).</p> <p>Présentation des différentes catégories de matériel (fiche technique) :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Vanne à passage direct,</li> <li>Vanne sur vapeur avec by-pass,</li> <li>Robinet à soupape et pointeau,</li> <li>Robinet à tournant,</li> <li>Robinet papillon,</li> <li>Clapet,</li> <li>Purgeur,</li> <li>Raccordements,</li> <li>Entretien et utilisation,</li> <li>Dysfonctionnements, défaillances,</li> <li>Étanchéité externe et interne,</li> <li>Sécurité et risques liés aux fluides,</li> <li>Incidence sur les coûts.</li> </ul> <p><b><u>Méthode pédagogique :</u></b> Cas concrets.</p> <p><b><u>Ressources :</u></b> supports de cours.</p> <p><b><u>Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation :</u></b> exercices et questionnements du formateur.</p> <p><b><u>Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...):</u></b> Attestation des acquis de la formation</p>
<b>Durée du module</b>	<b>Nombres minimum &amp; maximum de stagiaires</b>
<b>14 heures soit 2 jours</b>	<b>1 à 8</b>