

 	<b>FICHE PARCOURS</b>	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	<b>Parcours Maintenance : Mécanicien et technicien de maintenance industrielle</b>	Edition 02 – du 11/06/2018	
		Page 1 sur 3	<b>Référence</b>

<b>Objectif(s) Pédagogique(s) du parcours</b> (être capable de)	<p>Connaître les éléments nécessaires pour accomplir les activités au poste de travail</p> <p>Valider les compétences visées par les CQPM suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mécanicien en machines tournantes sous pression (N° 284)</li> <li>- Technicien Maintenance Industrielle (N°137)</li> </ul>
<b>Pré-requis</b> (& niveau si nécessaire)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Occuper un poste de mécanicien, électricien ou technicien dans le domaine industriel</li> <li>- Avoir passé une évaluation pré-formatrice pour adapter le programme au besoin de l'entreprise</li> </ul>
<b>Points clés du parcours</b>	<p><b><u>Théorie et pratique</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Se situer dans l'entreprise</b> Objectif : Elaboration du dossier technique, intégration dans l'entreprise</li> <li>- <b>Réaliser les interventions en sécurité pour garantir les bonnes pratiques professionnelles</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>o procédures HQSE</li> <li>o risques professionnels</li> <li>o habilitations électriques B1V -B2R</li> <li>o gestes et postures</li> <li>o sst (initial 2 jours - recyclage 1j)</li> </ul> </li> <li>- <b>Comprendre le fonctionnement des équipements du poste de travail</b> Objectif : acquérir les connaissances nécessaires au poste de travail <ul style="list-style-type: none"> <li>o Apports théoriques (puissance/formules associées)</li> <li>o Les connaissances technologiques (hydraulique, mécanique, pneumatique, Electrique, Automatismes/Régulation, Robinetterie)</li> </ul> </li> </ul>

 	<b>FICHE PARCOURS</b>	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	<b>Parcours Maintenance : Mécanicien et technicien de maintenance industrielle</b>	Edition 02 – du 11/06/2018	
		Page 2 sur 3	<b>Référence</b>

**- Réaliser l'activité**

Objectif : connaître les éléments nécessaires à la prise de poste

- Les indicateurs du poste de travail
- Les opérations nécessaires à la tenue du poste (cf fiche de poste)
- Les flux

**- Intervenir sur des équipements du poste de travail**

Objectif : connaître les éléments nécessaires pour accomplir les activités au poste de travail

- Equipements mécaniques
- Equipements électriques

**- Diagnostiquer les défaillances sur des machines industrielles**

Objectif : connaître les éléments nécessaires pour accomplir les activités au poste de travail

- Méthode de maintenance
- Niveaux de maintenance
- Méthodes et outils de résolutions des problèmes
- Amélioration continue
- Eléments décisionnaires

**- Essais et mesures**

- Equipements mécaniques
- Equipements électriques

**- communiquer dans son activité**

Objectif : acquérir les bases de la communication écrites, orales et bureautique pour accomplir les activités au poste de travail et pour présenter le CQPM

- transmission d'informations écrites/orales
- utilisation de la documentation entreprise
- bureautique
- Animation réunion/groupe de travail
- Autres (à définir selon les besoins spécifiques de l'entreprise)

 	<b>FICHE PARCOURS</b>	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	<b>Parcours Maintenance : Mécanicien et technicien de maintenance industrielle</b>	Edition 02– du 11/06/2018	
		Page 3 sur 3	Référence

	<p><b><u>Méthode pédagogique</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 50 % théorie / pratique</li> <li>– Etudes de cas concrets rapportés par les stagiaires</li> </ul> <p><b><u>Ressources</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Salle équipée de vidéoprojecteur, tableau blanc, supports de cours</li> <li>– Ateliers de maintenance, mécanique, hydraulique, lignage, ateliers systèmes 4.0...</li> <li>– HUB</li> </ul> <p><b><u>Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation</u></b></p> <p>Evaluation selon le référentiel des CQPM suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machines tournantes sous pression (N° 284)</li> <li>- Technicien Maintenance Industrielle (N°137)</li> </ul> <p>Par validation au poste de travail et/ou mémoire et soutenance ou dossier de présentation selon le référentiel propre à chaque CQPM</p> <p><b><u>Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...) :</u></b></p> <p>Attestation des acquis de la formation et certificat CQPM</p>
<b>Durée du parcours</b>	<b>Nombre minimum &amp; maximum de stagiaires</b>
<b>420 heures</b>	<b>6-12</b>