

 	<b>FICHE PARCOURS</b>	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	<b>Formation Opérateur en chaudronnerie CQPM 59</b>	Edition 05 – du 24/04/17	
		Page 1 sur 2	Référence

<b>Objectif(s) Pédagogique(s) du parcours</b> (être capable de)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1) Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme,</li> <li>2) Réaliser des débits de pièces primaires,</li> <li>3) Conformer des éléments primaires,</li> <li>4) Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous ensemble chaudronné,</li> <li>5) Contrôler la conformité d'un sous ensemble chaudronné,</li> <li>6) Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en œuvre,</li> <li>7) Rendre compte (état d'avancement, problèmes rencontrés...) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit.</li> </ol>
<b>Pré-requis</b> (& niveau si nécessaire)	Aucun
<b>Points clés du parcours</b>	<p><b><u>Théorie</u></b></p> <p><b>Dessin – Lecture de plans</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Positions relatives des vues,</li> <li>- Cartouche – nomenclature,</li> <li>- Cotation – les échelles,</li> <li>- Les coupes – les sections,</li> <li>- Les assemblages,</li> <li>- Symbolisation des soudures,</li> <li>- Tolérances de formes – cotes – positions,</li> </ul> <p><b>Traçage</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tracés de base,</li> <li>- Prisme et cylindre droits,</li> <li>- UG de la droite,</li> <li>- Les intersections de cylindres,</li> <li>- Pyramide et cône droits,</li> <li>- Cylindre oblique – cône oblique,</li> <li>- Surface composée base parallèle,</li> <li>- Les coudes cylindriques,</li> </ul> <p><b>Technologie / Calculs Professionnels,</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Technologie de spécialité,</li> <li>- Technologie des matériaux,</li> <li>- Calculs relatifs à la chaudronnerie et tuyauterie,</li> </ul> <p><b>Isométrie</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trigonométrie – relations arc – flèche - cordon – rayon – angle au centre,</li> <li>- Changement de direction quelconque,</li> <li>- Symbolisation matériaux et accessoires,</li> <li>- Bases de l'isométrie – les orientations,</li> <li>- Changement de direction 90°,</li> <li>- Changement de direction quelconque,</li> <li>- Symbolisation matériaux et accessoires,</li> </ul>

 	<b>FICHE PARCOURS</b>	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	<b>Formation Opérateur en chaudronnerie CQPM 59</b>	Edition 05 – du 24/04/17	
		Page 2 sur 2	Référence

### **Pratique**

#### **Chaudronnerie**

- Utilisation et réglages des machines,
- Pliage de tôles – cintrage de tôles,
- Cintrage de profilés,
- Cisailage de tôles et profilés : procédés mécaniques thermiques,
- Égrugeages de profilés – perçage,
- Réalisation d'un sous-ensemble à partir d'un plan de chaudronnerie.

#### **Tuyauterie**

- Débit de tubes : mécanique, thermique,
- Cintrage de tubes à la cintreuse hydraulique et à chaud sur tube rempli de sable,
- Exécution de piquages de tubes,
- Préparation des assemblages,
- Montage de brides – coudes – réductions,
- Utilisation du niveau à bulle,
- Exécution d'une ligne de tuyauterie à partir d'un plan iso.

#### **Soudage**

- Soudage TIG – MIG,
- Initiation au pointage à plat et montant,

#### **Sécurité** (intégrée dans les applications pratiques)

- Règles de sécurité à l'utilisation des machines,
- Manutention.

**Méthode pédagogique** : apports de théorie, formation essentiellement pratique.

**Ressources** : atelier équipé, supports pédagogiques.

#### **Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation :**

Selon référentiel du CQPM 59.

#### **Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...) :**

Certificat CQPM + Attestation des acquis de la formation

<b>Durée du parcours</b>	<b>Nombre minimum &amp; maximum de stagiaires</b>
<b>455 heures</b>  <b>Hors évaluation CQPM</b>	<b>1 à 12</b>