	FICHE PARCOURS	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	Formation Tuyauteur industriel Passage du CQPM 93	Edition 06 – du 27/04/17	
		Référence	PMT-1008

Objectif(s) Pédagogique(s) du parcours (être capable de)	<p>Le Tuyauteur Industriel doit être capable de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Préparer la fabrication d'éléments de tuyauteries, - Découper et ajuster des tubes, - Mettre en forme des éléments de tuyauteries, - Pré-fabriquer des tronçons de tuyauteries au sol, - Assembler des lignes de tuyauteries, - Rendre compte des travaux réalisés, - Maintenir en état de fonctionnement le poste de travail,
Pré-requis (& niveau si nécessaire)	Connaissance des métiers de la métallurgie.
Points clés du parcours	<p><u>Théorie.</u></p> <p><u>Traçage :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - le point - la droite, - vraie grandeur de la droite, - les raccordements vraie grandeur de la surface plane, - les cylindres de révolution, - les cylindres de révolution coupés par des plans obliques, - les cônes de révolution - le tronc de cône, - les cônes de révolution coupés par des plans obliques, - les cylindres obliques, - les cônes obliques, - les prismes droits et obliques, - notions sur les surfaces composées, <p><u>Lecture de plans :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Révision sur le dessin orthogonal, - A partir de plans d'ensembles complexes, étude et détermination des formes des éléments composant un ensemble, <p><u>Géométrie – Calculs :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Cercle, triangle, rectangle, etc, - Le théorème de Pythagore, - Trigonométrie, - Les 4 opérations, - Les Pourcentages, - Les fractions, - Les mesures du temps,

 	FICHE PARCOURS	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	Formation Tuyauteur industriel Passage du CQPM 93	Edition 06 – du 27/04/17	
		Page 2 sur 3	Référence

Isométrie :

But de l'isométrie :

- Comparaison entre la représentation orthogonale et isométrique,

Représentation :

- unifilaire,
- bifilaire,

Représentation symbolisée :

- des tubes,
- des pompes,
- des robinets,
- des soudures,
- des brides,

TUYAUTERIE – technologie :

- désignation des tubes,
- désignation des raccords,
- calcul de la cote Z,
- les brides,

Pratique.

Traçage :

- exercices de synthèse comportant plusieurs solides à développer,

Cintrage :

- cintrage des tubes à froid,
- cintrage des tubes à chaud,
- les courbes du commerce,




Filetage :

- les longueurs de filetage
- les outils de filetage
- montage avec filasse ou téflon

Assemblage :

- par brides :
 - les différents types de brides,
 - le positionnement,
- par soudage :
 - Chalumeau oxyacétylénique soudo brasage,
 - à l'arc avec électrodes enrobées,
 - TIG,
 - TIG + électrodes enrobées,
 - MIG/MAG,

Exercices pratiques de tuyauterie

 PÔLE FORMATION Provence-Alpes-Côte d'Azur  	FICHE PARCOURS	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	Formation Tuyauteur industriel Passage du CQPM 93	Edition 06 – du 27/04/17	
		Page 3 sur 3	Référence

	<p><u>Méthode pédagogique</u> Alternance de théorie et de pratique</p> <p><u>Ressources</u> Salle équipée pour la partie théorique et atelier de chaudronnerie équipé pour la partie pratique. Le stagiaire doit avoir ses propres EPI (chaussures, bleu de travail).</p> <p><u>Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation</u> Une évaluation située au premier tiers de la formation sera réalisée afin de déterminer si le niveau acquis permet la poursuite de la formation. Cette évaluation portera sur les savoir-faire acquis et les savoir-être. Passage du CQPM : Réalisation d'un dossier technique et évaluation au poste de travail.</p> <p><u>Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...)</u> : Attestation des acquis de la formation + certificat CQPM 93</p>
Durée du parcours	Nombre minimum & maximum de stagiaires
455 heures (65 jours) (hors passage du CQPM)	2-10