

	FICHE PARCOURS	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	Formation Soudeur Industriel CQPM 42	Edition 04 – du 3/12/2018	
		Page 1 sur 3	Référence

Objectif(s) Pédagogique(s) du parcours (être capable de)	<p>A l'issue de la formation, les participants seront capables de :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures 2) Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous-ensembles et/ou pièces à positionner 3) Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé pré-assemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise 4) Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple telle que gousset, entretoise, renfort (2 ou 3 éléments simples au maximum) sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé 5) Contrôler la qualité des soudures exécutées 6) Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail 7) Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) aux services ou personnes concernées, oralement ou par écrit.
Pré-requis (& niveau si nécessaire)	<ul style="list-style-type: none"> - Savoir lire, écrire et compter – niveau de 3eme validé - Pas de contre-indications médicales
Points clés du parcours	<p><u>Théorie – 70 heures</u></p> <p><u>Dessin – Lecture de plans</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Positions relatives des vues - Cartouche – nomenclature - Cotation – les échelles - Les coupes – les sections - Les assemblages - Symbolisation des soudures - Tolérances de formes – cotes – positions <p><u>Initiation à la technologie du soudage sur les procédés 135/111/311</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Principe du soudage. - Les appareils de soudages. - Paramètres de soudage, les réglages, les gaz. - Notion sur le courant électrique (alternatif et continu). - La polarité, les aciers inoxydables Protection des soudures. - Défauts des soudures (remèdes). - Sécurité et sécurité appliquée aux différents procédés de soudage.

 	FICHE PARCOURS	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	Formation Soudeur Industriel CQPM 42	Edition 04 – du 3/12/2018	
		Page 2 sur 3	Référence

Points clés du parcours

Perfectionnement aux techniques de soudage

- Rappels d'information sur les appareils de soudage.
- Les différents types d'appareils.
- Les électrodes enrobées.
- Les différents courants de soudage, l'influence de la polarité.
- Méthodes de position des soudures.
- Défauts, remèdes.
- Sécurité du soudage.

Pratique – 315 heures en atelier + 70 heures en entreprise en situation réelle sur les procédés 135/111/311 (la ventilation des heures de pratique dépend de l'avancement de chaque stagiaire)

- **Initiation et prise en main du matériel**

- Travaux pratiques sur éprouvettes de 1 à 6 mm.
- Pointage.
- Soudage bout à bout.
- Soudage en angle intérieur.
- Soudage en angle intérieur montant.
- Initiation pointage.
- Exercice de synthèse.

- **Perfectionnement (si les capacités professionnelles de la 1ere partie sont acquises)**

- Sur éprouvette tôle acier carbone.
- Soudure angle intérieur.
- Soudure à plat, bord à bord.
- Soudure en plafond en angle intérieur.
- Exercices de rechargement par passes larges et étroites sur surface plane.
- Préparation des bords

- **Utilisation ponctuelle des outils de chaudronnerie et de tuyauterie**

Méthode pédagogique



80% de pratique -20% de théorie

Ressources

salle de cours, supports pédagogiques, atelier de soudure équipé

Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques- évaluation selon le référentiel du CQPM

 	FICHE PARCOURS	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	Formation Soudeur Industriel CQPM 42	Edition 04 – du 3/12/2018	
		Page 3 sur 3	Référence

	Evaluation du CQPM à l'issue de la formation Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...) : Attestation de acquis de la formation+ Certificat CQPM 42		
Durée du parcours		Nombre minimum & maximum de stagiaires	
455 heures Hors passage CQPM		2-8 personnes	