




 PÔLE FORMATION Provence-Alpes-Côte d'Azur  	<b>FICHE PARCOURS</b>	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	<b>CQPM 45</b> <b>Conducteurs d'équipements industriels</b>	Edition 01 – du 28/02/2018	
		Référence	<b>POI-1026</b>

<b>Objectif(s)</b> <b>Pédagogique(s)</b> <b>du parcours</b> (être capable de)	Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires ; - poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites ; - régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste ; - conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites ; - conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste ; - mettre en œuvre la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine ; - entretenir et maintenir les systèmes et matériels conduits ; - rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies.
<b>Pré-requis</b> (& niveau si nécessaire)	Etre en poste dans une organisation industrielle Avoir suivi le parcours POEC CEI
<b>Points clés du parcours</b>	<p><b><u>Théorie</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Se situer dans l'entreprise</li> <li>– Comprendre le fonctionnement des équipements du poste de travail</li> <li>– Réaliser les interventions en sécurité dont l'Habilitation électrique B0</li> <li>– Réaliser une production</li> <li>– Intervenir sur des équipements du poste de travail</li> <li>– Diagnostiquer des défaillances</li> <li>– Communiquer dans son activité             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Bureautique initiation word / gestion des docs longs</li> <li>○ Bureautique power point / présentation simple</li> <li>○ Communication écrite</li> <li>○ Rédaction du dt</li> <li>○ Prise de parole en public</li> <li>○ Préparation à la soutenance blanche</li> </ul> </li> </ul> <hr/> <p><b><u>Pratique</u></b></p> <p>Technologie des équipements du poste de travail</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Mécanique</li> <li>○ Hydraulique / pneumatique</li> <li>○ Electricité</li> <li>○ Automatismes</li> </ul>

 PÔLE FORMATION Provence-Alpes-Côte d'Azur  	<b>FICHE PARCOURS</b>	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	<b>CQPM 45</b> <b>Conducteurs d'équipements industriels</b>	Edition 01 – du 28/02/2018	
		Référence	<b>POI-1026</b>

	<p><b><u>Méthode pédagogique</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– 50% pratique et théorie</li> <li>– Exercices, études de cas concrets en atelier...</li> </ul> <p><b><u>Ressources</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Salle de cours, supports de cours, vidéoprojecteur</li> <li>– Ateliers 4.0</li> </ul> <p><b><u>Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Evaluations en fin de module</li> <li>– Et/ou Soutenance orale et épreuve technique reprenant les exigences du CQPM 45</li> </ul> <p><b><u>Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...)</u></b> : Attestation des acquis de la formation et certificat CQPM 45</p>
<b>Durée du parcours</b>	<b>Nombre minimum &amp; maximum de stagiaires</b>
<b>413 heures + 7 heures de passage CQPM</b>	<b>10-12</b>