

	FICHE PARCOURS	Référence : DO108 – Fiche parcours – V03	
	Technicien en E-maintenance CQPM 304	Edition 01 – du 12/03/2018	
		Page 1 sur 3	Référence

Objectif(s) Pédagogique(s) du parcours (être capable de)	<p>L'automatisation de plus en plus grande des processus techniques, l'évolution vers une meilleure qualité des produits, l'arrivée de nouvelles technologies, amènent les services maintenance à une position centrale dans l'entreprise de production 4.0.</p> <p>Sous la responsabilité d'une personne généralement de qualification plus élevée, le titulaire de la qualification est chargé de maintenir des équipements robotisés et connectés dans de nouvelles organisations d'entreprise.</p> <p>A ce titre il doit être capable de :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1- Mesurer et analyser les paramètres techniques et / ou indicateurs d'efficacité des équipements d'un process de fabrication 2- Evaluer les risques et impacts liés à la dérive d'un équipement (qualité, sécurité, productivité) 3- Mettre en œuvre une procédure d'alerte et de sauvegarde 4- Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement d'un ou plusieurs équipements 5- Assurer le maintien des conditions opérationnelles d'un équipement (maintenir ou rétablir un équipement, préservation du process, sécurité et sureté de fonctionnement). 6- Assister techniquement les équipes de production 7- Définir et mettre en œuvre une/des solutions techniques d'amélioration agissant sur les domaines : Fiabilité, maintenabilité, disponibilité, sécurité 8- Assurer la traçabilité des interventions (compte rendu, historique) 9- Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise, ses enjeux sociétaux et environnementaux. 10- Communiquer en anglais 11- Définir et mettre en œuvre une/des solutions techniques d'amélioration pour une mutation Usine 4.0
Pré-requis (& niveau si nécessaire)	<ul style="list-style-type: none"> – Avoir suivi le SAS d'intégration ou la POEC – Avoir passé une EPF – Etre salarié d'une entreprise industrielle en contrat de professionnalisation – Avoir validé un Bac+2 dans le domaine industriel – Avoir les acquis professionnels pour les non-titulaires d'un bac+2.
Points clés du parcours	<p><u>Théorie</u></p> <p>→ « Usine du futur » et ses enjeux</p> <ul style="list-style-type: none"> • Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise et ses enjeux sociétaux et environnementaux. <p>→ Projet industriel en e-maintenance</p> <ul style="list-style-type: none"> • Outils et développement Projet collaboratif– supervision <ul style="list-style-type: none"> - Identifier les points de données (QOQCPO) - Appliquer les méthodes de gestion de projet (Kaizen, management visuel...)



FICHE PARCOURS

Référence :
DO108 – Fiche parcours – V03

Technicien en E-maintenance CQPM 304

Edition 01 – du 12/03/2018

Page 2 sur 3

Référence

POI-1029

- Analyser les données
- Proposer un plan d'actions
- Rédiger un RETEX

→ Management E-maintenance

- Organiser et planifier le travail d'une équipe de maintenance
- Transmettre des procédures et des directives claires
- Animer et conseiller les collaborateurs

→ Diagnostic maintenance

- Analyse de l'existant/ diagnostic Maintenance : mutation vers l'Usine 4.0
 - Diagnostiquer son secteur d'activité (identification dysfonctionnements)
 - Faire émerger des pistes d'amélioration
 - Appliquer les outils de collecte et d'analyse pour le diagnostic

→ Maîtrise des risques lors de la mutation 4.0

- Evaluer les risques d'une activité de maintenance
- Mettre en place une démarche de maîtrise des risques
- Appliquer les démarches règlementaires (HQSE, RSE)
- Appliquer les procédures et consignes de l'entreprise

→ Stratégie maintenance 4.0

- Piloter la stratégie de maintenance de l'entreprise
- Optimisation des moyens pour une mutation vers l'Usine 4.0
- Système d'acquisition et de contrôle des données : SCADA

→ Excellence opérationnelle Maintenance

- Les outils : Le 5S, La VSM, le lean, le management visuel, le SMED, la TPM,
- Utilisation des bases de connaissances BIG DATA, Retex...
- Outil de suivi

→ Traçabilité 4.0

Assurer la traçabilité des interventions (compte rendu, historique)

- Les normes qualité pour la traçabilité
- Les procédures de l'entreprise concernant la traçabilité
- La dématérialisation des informations liée à la production et à la traçabilité
- Les indicateurs de maintenance
- La technologie RFID, Les QRcodes

Pratique

- **Projet tuteuré**

Mettre en œuvre des connaissances techniques, scientifiques et relationnelles sur un projet spécifique en atelier.



FICHE PARCOURS

Référence :
DO108 – Fiche parcours – V03

Edition 01 – du 12/03/2018

Page 3 sur 3

Technicien en E-maintenance CQPM 304

Référence

POI-1029

Simulation et modélisation des problématiques de l'entreprise sur l'équipement dédié « Usine 4.0 ». **Atelier Projet & retour d'expériences E-maintenance**

- **Communiquer en anglais professionnel**

Accompagnement à la pratique de l'anglais professionnel. L'accent sera mis sur l'aisance relationnelle (fluidité verbale) attendue sur le marché du travail et les entreprises.

- **Activité en entreprise**

Acquisition des compétences liées au métier, aux techniques, aux outils et à l'organisation spécifiques à l'entreprise : projet d'entreprise lié au CQPM (*validation DT*)

Suivis en entreprise par le formateur référent.

Méthode pédagogique :

50% pratique – 50% théorie

Intervention de professionnels des domaines liés à l'Industrie du futur.

Ressources :

Atelier 4.0 – tech-lab

Serious games, salle pilotage de projet

Salle équipée d'un tableau blanc, vidéoprojecteur

Nouvelles ressources pédagogiques : Réalité virtuelle, Réalité augmentée....

Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation :

Passage du CQPM 304 : Technicien de maintenance productive (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie) inscrit au RNCP et éligible au CPF.

Evaluation en situation reconstituée des compétences acquises par le stagiaire selon les capacités du CQPM

Mémoire et soutenance dont une partie sera réalisée en anglais.

Formalisation à l'issue de la formation (diplôme, certificat, attestation...) :

Attestation des acquis de la formation et certificat du CQPM 304

Durée du parcours

Nombre minimum & maximum de stagiaires

455 heures (hors passage CQPM)

2 à 8