

BTS CPRP

Conception des Processus de Réalisation de Produits

FORMATION
EN ALTERNANCE

NIVEAU 5

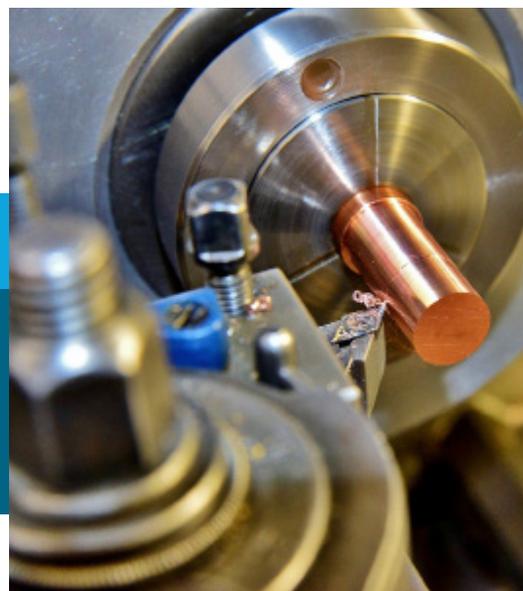
LIEUX DE FORMATION

MARSEILLE | Lycée Jean Perrin

NICE | Lycée Les Eucalyptus

LA SEYNE/MER | Lycée Paul Langevin

RNCP34076



MÉTIER

Le technicien est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières.

Il intervient tout au long de la chaîne d'obtention des éléments mécaniques constituant les sous-ensembles industriels qu'il s'agisse de biens de consommation pour le grand public, de biens d'équipements pour les entreprises, d'outillages spécialisés.

COMPÉTENCES ET MISSIONS

- ▶ Réaliser des études : élaboration de l'ensemble des documents relatifs au dossier technique de réalisation d'une pièce ou d'un ensemble mécanique.
- ▶ Concevoir des outillages en relation avec le service de production et le bureau d'études.
- ▶ Préparer des dossiers de fabrication au sein du bureau des méthodes.
- ▶ Assurer le suivi et l'optimisation de la production : gestion de la production, amélioration continue.
- ▶ Contrôler la production : mise en place et suivi d'une politique d'amélioration, contrôle dimensionnel et tridimensionnel.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- ▶ Participer à la réponse d'une affaire : analyser le dossier de conception, collaborer à la conception de produits, étudier la faisabilité technique.
- ▶ Concevoir la production : concevoir les éléments annexes au processus, valider et optimiser le processus, élaborer le dossier d'industrialisation.
- ▶ Initialiser la production : tester le processus, rechercher et proposer des améliorations de processus, préparer les plannings de production, assurer la production dans le temps.
- ▶ Gérer la production : organiser le secteur de production et son environnement, assurer les spécifications du dossier d'industrialisation, participer à l'amélioration continue, communiquer sur ses activités en français et en anglais.

- ▶ Option Sérielle : définir un plan de surveillance de la production d'une pièce, qualifier des moyens de réalisation en mode production.

SECTEURS CONCERNÉS : Services d'industrialisation et de production d'entreprises de toute taille, des secteurs de l'aéronautique, du ferroviaire, de l'automobile, du bâtiment, de l'énergie, ...

Dans les grandes entreprises, l'activité peut être centrée sur la définition des processus et la réalisation d'un sous-ensemble au sein d'un service méthodes ou production. Dans les PME, le travail s'exerce de façon plus autonome et concerne à la fois la préparation, la réalisation et l'organisation.

PROGRAMME

PRATIQUE PROFESSIONNELLE

- ▶ Conception des produits & des outillages
- ▶ Conception des processus & réalisation
- ▶ Enseignement professionnel en langue vivante étrangère
- ▶ Mathématiques & enseignement professionnel

FORMATION GÉNÉRALE

Mathématiques | Sciences physiques | Culture générale & expression | Langue vivante étrangère

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, dispositif Pro A.

Durée : 2 ans | 675 heures de formation par an

Alternance : 2 semaines en entreprise | 2 semaines en centre de formation

En présentiel ou distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des pré-requis de l'apprenant.

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CONTACT MARSEILLE

Céline Longobardi
06 25 04 42 86
longobardi@cfaiprovence.com

CONTACT NICE

Muriel Boiteau
06 07 67 40 79
boiteau@afpiprovence.com

CONTACT LA SEYNE/MER

Sabéra SAADA
06 16 12 08 10
saada@cfaiprovence.com

COÛT

Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (selon type de contrat).

VALIDATION

BTS CPRP – Conception des Processus de Réalisation de Produits

ADMISSION

Public

- ▶ Être âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation ou pro A (nous consulter).

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat.

- ▶ Admission en première année : être titulaire d'un baccalauréat général ou technologique, ou d'un diplôme de niveau IV à orientation industrielle.
- ▶ Admission en deuxième année : être titulaire de la 1^{ère} année identique au diplôme en initial.

Qualités requises : Rigueur | Autonomie | Curiosité technique | Adaptation | Sens de la communication | Imagination et créativité | Esprit d'initiative | Respect de la sécurité

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès

En fonction de la date de signature du contrat.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves générales et techniques du BTS CPRP – Conception des Processus de Réalisation de Produits, diplôme délivré par le Ministère chargé de l'enseignement supérieur.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- ▶ Licence Professionnelle | Prépa ATS | Ecole d'ingénieur

Exemples de métiers : Technicien d'études en conception de produits | Technicien méthodes en conception, qualification et optimisation de processus | Technicien responsable d'atelier ou d'un secteur de production | Technicien en service Recherche & Développement, création et validation de prototypes.



En partenariat avec

