

# BAC PRO TU

## Technicien·ne Usinage

FORMATION  
EN ALTERNANCE

NIVEAU 4

### LIEUX DE FORMATION

MARSEILLE | Lycée Jean Perrin

MARTIGUES | Lycée Paul Langevin

RNCP420



### NOUVEAU

Le BAC PRO TU change de nom et devient le BAC PRO TRPM Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques.

- ▶ les entrées en 2<sup>nd</sup>e et 1<sup>ère</sup> se font sur le BAC PRO TRPM
- ▶ les entrées en Terminale se font sur le BAC PRO TU.

### MÉTIER

Le·la technicien·ne d'usinage est un·e technicien·ne d'atelier qui maîtrise la mise en œuvre des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière (tournage fraisage).

### COMPÉTENCES ET MISSIONS

- ▶ Analyse et exploitation de l'ensemble des données techniques de production et utilisation de la chaîne de données numériques (CAO, FAO, simulation numérique...), dans le cadre d'un processus qualifié et du re-lancement d'une production ou dans le cadre d'une production unitaire ou de petite série.
- ▶ Maintenance de premier niveau de l'ensemble du système de production.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- ▶ Analyser des données à partir d'un document de suivi de pièce
- ▶ Emettre des propositions afin d'améliorer une fabrication passée, en cours ou future (en terme de qualité, de temps, de délais)
- ▶ Mettre en œuvre un moyen de production
- ▶ Participer à la sécurité et à la fiabilité d'une production
- ▶ Mettre en œuvre une procédure de diagnostic

### SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises réalisant des travaux de mécanique générale et de précision | Industries mécaniques en particulier la sous-traitance qui travaille pour l'automobile, l'aéronautique ou autres | Fabricants d'équipements industriels et de biens manufacturiers.

### PROGRAMME

#### PRATIQUE PROFESSIONNELLE

- ▶ Analyse fonctionnelle
- ▶ Fabrication Dessin Assisté par Ordinateur
- ▶ Gestion de production
- ▶ Analyse de fabrication
- ▶ Ergonomie, Sécurité
- ▶ Technologie (matériaux, usinage, machines outils)
- ▶ Programmation et usinage à commande numérique
- ▶ Métrologie, Contrôle, Qualité
- ▶ Mécanique, Résistance des matériaux

#### FORMATION GÉNÉRALE

Français | Economie gestion | Mathématiques, Physique | Histoire géographie | Education civique | Education physique et sportive | Prévention santé environnement | Anglais | Arts appliqués | EACP (Education Aux Choix Professionnels)

### DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, période de professionnalisation

**Durée** | 2 ans | 675 heures en première et terminale

**Alternance** | 2 semaines en entreprise | 2 semaines en centre de formation (50% enseignement technique et 50% enseignement théorique)

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

### COÛT

Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (spécificité selon type de contrat)

### VALIDATION

BAC PRO TU – Technicien-ne Usinage

UIMM

PÔLE FORMATION  
SUD

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

### CONTACT

Céline Longobardi

06 25 04 42 86

longobardi@cfaiprovence.com

### ADMISSION

#### Public

- ▶ Être âgé de 15 à moins de 30 ans\*.
- ▶ Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

\*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation ou pro A (nous consulter).

#### Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :

- ▶ Admission en 2nde à l'issue de la classe de 3ème ou après un CAP.
- ▶ Admission en Première : être titulaire d'un BEP dans la spécialité en cohérence avec le bac préparé ou après un CAP, réorientation après une 1re générale ou technologique.
- ▶ Admission en Terminale : être titulaire d'un diplôme de même niveau ou supérieur.

**Qualités requises :** Autonomie | Goût de la précision | Polyvalence | Capacité à intégrer une équipe | Esprit méthodique et rigoureux

### MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

#### Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat d'apprentissage.

#### Délais d'accès

En fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage, ASP.

#### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

### MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

#### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

#### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

#### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans : professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats·es sont présentés·ées aux épreuves générales et techniques du BAC PRO TU – Technicien-ne Usinage, diplôme délivré par le Ministère de l'éducation nationale de la jeunesse et des sports

### POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- ▶ BTS CPRP
- ▶ BTS CPI

**Exemples de métiers :** Opérateur·trice régléur sur machines à commandes numériques, Tourneur·euse fraiseur·euse, Décolleteur·euse, Opérateur·trice en métrologie

Inscriptions sur

[www.formation-industries-paca.fr](http://www.formation-industries-paca.fr)

Certifié



UIMM

PÔLE FORMATION SUD

LA FABRIQUE DE L'AVENIR

En partenariat avec

