

INITIATION SOUDAGE SAEE (PROCÉDÉ 111)

Durée :

35 heures (5 jours)

Nombre de stagiaires :

4 à 8

Lieu :

Istres

Prix :

315€ HT /pers /jour (378€ TTC)

Contact :Imane Baaziz
baaziz@cfaiprovence.com

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Choisir le diamètre de l'électrode et le type d'enrobage.
- Régler le poste de soudage (intensité et polarité) selon un DMOS.
- Réaliser les différents types d'assemblage.
- Repérer les défauts et y remédier.
- Intervenir en toute sécurité.

PUBLIC

Toute personne souhaitant s'initier au soudage à l'arc électrique avec électrode enrobée (SAEE-111).

PRÉ-REQUIS

- Niveau débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage avec électrodes enrobées :

- Définition du soudage à l'arc avec électrodes enrobées (rutiles et basiques)
- Les appareils de soudage
- L'arc électrique
- Les électrodes, types et rôles de l'enrobage
- Le mode opératoire
- Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblage :

- Dépôt de cordons de soudure en passes étroites
- Soudage en angle intérieur, à plat
- Soudage en recouvrement ou à clin, à plat
- Soudage de tube sur plaque, à plat
- Soudage en angle extérieur, à plat
- Soudage bout à bout, à plat

Prévention des risques professionnels :

- La protection en soudage à l'arc électrique
- L'outillage de soudeur

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure.
- Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail.
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnaire et des exercices pratiques en atelier.

FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICATION...)

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.