

INITIATION SOUDAGE

TOUS PROCÉDÉS (SAEE 111-TIG 142/141 MIG MAG 131-135)

Durée :

35 heures (5 jours)

Nombre de stagiaires :

4 à 8

Lieu :

Istres

Prix :

300€ HT /pers /jour (360 € TTC)

Contact :

Imane Baaziz

baaziz@cfaiprovence.com

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Connaître la théorie liée au soudage TIG/MIG/MAG/SAEE
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires
- Réaliser des soudures sur tôles et tuyauteries (acier) en procédé TIG
- Identifier les anomalies de soudage

PUBLIC

Toute personne souhaitant s'initier à la pratique du soudage.

PRÉ-REQUIS

- Niveau débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage :

- Principes du soudage, les différents paramètres de soudage
- Les appareils de soudage
- Paramètres de soudage, les réglages, les gaz
- Notion sur le courant électrique (alternatif et continu)
- La polarité, les aciers inoxydables et les alliages légers
- Protection des soudures
- Métaux d'apport, affûtage de l'électrode, tungstène
- Défauts des soudures (remèdes)

Différents types d'assemblages :

- Travaux pratiques sur éprouvettes toutes épaisseurs (tôles)

- Lignes de fusion sans et avec métal d'apport
 - Pointage
 - Soudage en angle intérieur à plat FW PA
 - Soudage en angle intérieur montant FW PF
 - Soudage bout à bout BW
- Prévention des risques professionnels :
- La sécurité appliquée au soudage

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure.
- Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail (multi-procédés de soudage)
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.

FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICATION...)

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.