

INITIATION SOUDAGE ET SOUDO-BRASAGE OXYACÉTYLENIQUE (PROCÉDÉ 311)

Durée :

35 heures (5 jours)

Nombre de stagiaires :

4 à 8

Lieu :

Istres

Prix :

315€ HT /pers /jour (378€ TTC)

Contact :

Imane Baaziz

baaziz@cfaiprovence.com

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Choisir les équipements adaptés au travail à réaliser.
- Préparer les pièces à assembler.
- Réaliser les différents types d'assemblage à plat (bout à bout, en recouvrement, en angle intérieur, en angle extérieur, assemblage de tubes sur plaque position à plat).
- Réaliser des assemblages qualitatifs pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques.
- Intervenir dans le respect des règles de sécurité.

PUBLIC

Toute personne souhaitant s'initier au soudage et soudo-brasage à oxyacétylénique.

PRÉ-REQUIS

- Niveau débutant
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Technologie du soudage oxyacétylénique (OA) :

- Définition du soudage OA
- Les installations OA
- Le réglage de la flamme
- Le choix du débit de la buse en fonction de l'épaisseur à souder
- Le mode opératoire de soudage + DMOB
- Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblage :

- Lignes de fusion sans métal d'apport, avec métal d'apport
- Soudage bout à bout, à plat
- Soudage en angle extérieur, à plat
- Soudage en angle intérieur, à plat
- Soudage en recouvrement à plat
- Soudage de tube sur plaque, position à plat
- Soudo-brasage

Prévention des risques professionnels :

- La sécurité appliquée au soudage oxyacétylénique

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure.
- Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- Une salle de soudure en réalité virtuelle avec 4 postes de travail.
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnement et des exercices pratiques en atelier.

FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICATION...)

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.