

# LICENCE PROFESSIONNELLE CAPPI

## CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS

### PARCOURS LEAN MANUFACTURING

FORMATION  
EN ALTERNANCE

NIVEAU 6

ORGANISME CERTIFICATEUR

CNAM Provence-Alpes-Côte d'Azur

LIEU DE FORMATION

ISTRES | PÔLE FORMATION UIMM SUD



RNCP30126

## MÉTIER

Sous le contrôle du responsable du bureau d'études, le ou la titulaire de la qualification est pilote de :

- ▶ la mise en œuvre de méthodes de conception et de fabrication assistées par ordinateur;
- ▶ la mise en œuvre des méthodes de gestion de projet technique et de gestion de production dans un objectif d'optimisation et d'amélioration des procédés;
- ▶ la mise en œuvre de tests, d'essais et de contrôles en fabrication;
- ▶ l'encadrement d'équipes d'opérateurs et de techniciens;
- ▶ l'assistance technique.

## SECTEURS CONCERNÉS

Entreprises de toute taille et dans tous les secteurs de l'industrie (fabrication de produits plastique | fabrication de produits métalliques | fabrication de machines et équipements / industrie automobile | fabrication de matériels de transport.

## OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- ▶ Réaliser le plan tridimensionnel d'un ensemble mécanique
- ▶ Choisir un matériau et un process de fabrication
- ▶ Définir les outillages nécessaires
- ▶ Coordonner les équipes intervenant sur un projet
- ▶ Optimiser la gestion des flux d'approvisionnement et des produits finis
- ▶ Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences clients
- ▶ Appliquer les normes de qualité, sécurité et environnement

## PROGRAMME

- ▶ Outils scientifiques et techniques
- ▶ Etude de systèmes mécaniques
- ▶ Santé, sécurité, environnement
- ▶ Anglais de spécialité
- ▶ Management d'équipe et économie
- ▶ Communication professionnelle
- ▶ Les fondamentaux du Lean
- ▶ Lean Management
- ▶ Performance - Fiabilité des systèmes industriels et maintenance
- ▶ Maîtrise de la qualité
- ▶ Outils du Lean Manufacturing
- ▶ Projet
- ▶ Activité professionnelle

## DURÉE ET ORGANISATION

Formation en CPF, contrat de professionnalisation, en VAE ou dispositif Pro A.

**Durée** : 12 mois | 455 heures de formation

**Alternance** : 3 sem. en entreprise | 1 sem. en centre de formation

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

## COÛT

Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (selon type de contrat).

Mise à jour Novembre 2022

## CONTACT

Sabrina GRAFFEO  
06 17 49 46 71  
graffeo@afpiprovence.com

## VALIDATION

À l'issue de cette formation en 2 semestres, l'étudiant·e se verra délivrer Licence Professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels RNCP 30126.

## ADMISSION

### Public

Étudiants bac+2, salariés (Possibilité d'accès par la Validation des Acquis Professionnels VAP85).

### Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat qui doit être titulaire d'un Titre de niveau III (BAC +2) :

- ▶ IUT GMP, GIM, OGP, SGM, Mesures Physiques et autres dans le secteur de la mécanique
- ▶ BTS IPM, CIRA, CPI, MSP
- ▶ DEUG ou L2 SCM, MIAS (avec remise à niveau obligatoire)

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

### Modalités

Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

### Délais d'accès

Fonction de la date de contrat, date de la convention de formation, CPF validé ou dossier de VAE validé.

### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés, aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats·es sont présentés·ées aux épreuves générales et techniques de la Licence Professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels RNCP 30126, diplôme délivré par le Ministère chargé de l'enseignement supérieur.

## POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- ▶ CQPM 73 « Chargé (e) d'intégration de la productique industrielle »
- ▶ CQPM 223 « Chargé (e) de maintenance industrielle »
- ▶ CQPM 233 « Technicien (ne) en organisation : contrôle-qualité et métrologie »
- ▶ CQPM 146 « chargé de projets industriels en conception mécanique assistée par ordinateur »
- ▶ Ingénieur mécanique ITII - ENSAM

## EXEMPLES DE MÉTIERS VISÉS

Coordinateur technique d'industrialisation | Coordinateur études et méthodes | Responsable méthodes | Responsable de production | Pilote de projet industriel | Responsable d'atelier mécanique

UIMM

PÔLE FORMATION  
SUD

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Inscriptions sur  
[www.formation-industries-paca.fr](http://www.formation-industries-paca.fr)

