

LICENCE PROFESSIONNELLE CAPPI

CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS

PARCOURS SYSTÈMES AUTOMATISÉS | ROBOTIQUE

FORMATION
EN ALTERNANCE

NIVEAU 6

ORGANISME CERTIFICATEUR
CNAM

LIEU DE FORMATION
ISTRES | PÔLE FORMATION UIMM SUD



RNCP30126

MÉTIER

Le·la titulaire de la Licence Pro CAPPI, exerce son métier dans des domaines pluridisciplinaires (fabrication, contrôle, assemblage, manutention, conditionnement...) et dans des entreprises de toutes tailles. Il·elle pilote :

- ▶ la conception, l'intégration et la maintenance de solutions automatisées et robotisées de lignes de production;
- ▶ la mise en œuvre de tests, d'essais et de contrôles en fabrication;
- ▶ l'encadrement d'équipes d'opérateurs et de techniciens;
- ▶ l'assistance technique.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- ▶ Choisir un automate
- ▶ Réaliser une opération de maintenance palliative
- ▶ Utiliser un robot industriel
- ▶ Suivre et valider le montage et l'installation d'un équipement industriel
- ▶ Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences du client
- ▶ Construire et réaliser des modifications de programme

PROGRAMME

Communication professionnelle et technique

Assurer une fonction appliquée de veille technologique | Vulgariser une solution technique complexe | Animer des réunions de travail | Rédiger des notes techniques | Lire une documentation technique en anglais | Exprimer une idée en anglais | Argumenter les solutions techniques et économiques

Gestion de projet d'amélioration de processus et de procédés

Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet | Gérer les situations de crise | Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques | Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe | Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail | Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques | Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité.

Conception d'une installation automatisée

Choisir et dimensionner un système automatisé | Définir et appliquer les solutions d'automatisations d'un process de fabrication | Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, Méthodes, sous traitance) | Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

Développement d'une ligne de production

Réaliser les plans de l'installation | Superviser le montage du système automatisé | Assurer la mise en service

Suivi et maintenance d'une ligne de production

Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions | Assurer la liaison avec les services supports | Assurer la maintenance préventive | Suivre les opérations de maintenance curative | Intervenir en dépannage sur les lignes robotisées

Mise à jour Février 2023

CONTACT

Sabrina GRAFFEO
06 17 49 46 71
graffeo@afpiprovence.com

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, dispositif Pro A.

Durée : 12 mois | 455 heures de formation

Alternance : 3 sem. en entreprise | 1 sem. en centre de formation

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

COÛT

Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (selon type de contrat).

VALIDATION

Licence Professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels RNCP 30126.

ADMISSION

Public

Étudiants bac+2, salariés (Possibilité d'accès par la Validation des Acquis Professionnels VAP85).

Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat qui doit être titulaire d'un Titre de niveau V (BAC +2) :

- ▶ BTS Electrotechnique, CRSA, CIRA, MSP, DUT GEII
- ▶ ou Bac +2 ayant des enseignements sur l'automatisation/électrotechnique (sur étude du dossier)

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités

Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

Délais d'accès

En fonction de la date de signature du contrat ou convention de formation.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats·es sont présentés·ées aux épreuves générales et techniques de la Licence Professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels RNCP 30126, diplôme délivré par le CNAM.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- ▶ Ingénieur Génie mécanique ITII - ENSAM Aix-en-Provence
- ▶ Ingénieur Systèmes embarqués communicants ISEN Yncréa Méditerranée Marseille et Toulon et POLYTECH Sophia-Antipolis

EXEMPLES DE MÉTIERS VISÉS

Chef de service technique en maintenance industrielle | Rédacteur technique en électromécanique | Technicien de maintenance en systèmes automatisés | Technicien de planification-lancement-ordonnancement de production industrielle

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Inscriptions sur
www.formation-industries-paca.fr

