

# LICENCE PROFESSIONNELLE CAPPI

## CONCEPTION ET AMÉLIORATION DE PROCESSUS ET PROCÉDÉS INDUSTRIELS

PARCOURS SYSTÈMES AUTOMATISÉS | ROBOTIQUE

FORMATION  
EN ALTERNANCE

NIVEAU 6

ORGANISME CERTIFICATEUR

CNAM Provence-Alpes-Côte d'Azur

LIEU DE FORMATION | DATE

MANOSQUE | LYCÉE POLYVALENT LES ISCLES



RNCP30126

### MÉTIER

Le·la titulaire de la Licence Pro CAPPI, exerce son métier dans des domaines pluridisciplinaires (fabrication, contrôle, assemblage, manutention, conditionnement...) et dans des entreprises de toutes tailles. Il·elle pilote :

- ▶ la mise en œuvre de méthodes de conception et de fabrication assistées par ordinateur;
- ▶ la mise en œuvre des méthodes de gestion de projet technique et de gestion de production dans un objectif d'optimisation et d'amélioration des procédés;
- ▶ la mise en œuvre de tests, d'essais et de contrôles en fabrication;
- ▶ l'encadrement d'équipes d'opérateurs et de techniciens;
- ▶ l'assistance technique.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- ▶ Choisir un automate
- ▶ Réaliser une opération de maintenance palliative
- ▶ Utiliser un robot industriel
- ▶ Suivre et valider le montage et l'installation d'un équipement industriel
- ▶ Prendre en compte les contraintes économiques et les exigences du client
- ▶ Construire et réaliser des modifications de programme

### PROGRAMME

#### COMMUNICATION PROFESSIONNELLE ET TECHNIQUE

Assurer une fonction appliquée de veille technologique | Vulgariser une solution technique complexe | Animer des réunions de travail | Rédiger des notes techniques | Lire une documentation technique en anglais | Exprimer une idée en anglais | Argumenter les solutions techniques et économiques

#### GESTION DE PROJET D'AMÉLIORATION DE PROCESUS ET DE PROCÉDÉS

Coordonner et planifier les équipes intervenant sur un projet | Gérer les situations de crise | Prendre en compte les exigences économiques et les exigences clients à partir de la rédaction d'un cahier des charges techniques | Organiser un projet, le conduire et travailler en équipe | Analyser un problème d'hygiène et sécurité du travail | Utiliser les dispositions réglementaires et techniques pour mettre en place une action de maîtrise des risques | Construire une démarche opérationnelle d'intégration de la sécurité.

#### CONCEPTION D'UNE INSTALLATION AUTOMATISÉE

Choisir et dimensionner un système automatisé | Définir et appliquer les solutions d'automatisations d'un process de fabrication | Coordonner les différentes ressources en lien avec les installations automatisées (BE, Méthodes, sous traitance) | Suivre et contrôler la qualité et les performances de l'installation automatisée

#### DÉVELOPPEMENT D'UNE LIGNE DE PRODUCTION

Réaliser les plans de l'installation | Superviser le montage du système automatisé | Assurer la mise en service

#### SUIVI ET MAINTENANCE D'UNE LIGNE DE PRODUCTION

Identifier les sources d'amélioration et formulation de propositions | Assurer la liaison avec les services supports | Assurer la maintenance préventive | Suivre les opérations de maintenance curative | Intervenir en dépannage sur les lignes robotisées

Mise à jour Juin 2022

## CONTACT

Frédéric BEGA

06 21 69 09 31

bega@cfaiprovence.com

## DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, dispositif Pro A.

**Durée** : 12 mois | 455 heures de formation

**Alternance** : 3 sem. en entreprise | 1 sem. en centre de formation

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

## COÛT

Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (selon type de contrat).

## VALIDATION

Licence Professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels RNCP 30126.

## ADMISSION

### Public

Étudiants bac+2, salariés (Possibilité d'accès par la Validation des Acquis Professionnels VAP85).

### Pré-requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat qui doit être titulaire d'un Titre de niveau III (BAC +2) :

- ▶ IUT GMP, GIM, OGP, SGM, Mesures Physiques et autres dans le secteur de la mécanique
- ▶ BTS IPM, CIRA, CPI, MSP
- ▶ DEUG ou L2 SCM, MIAS (avec remise à niveau obligatoire)

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

### Modalités

Dossier d'inscription, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat avec une entreprise.

### Délais d'accès

En fonction de la date de signature du contrat ou convention de formation.

### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

## Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

### Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

### Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats·es sont présentés·ées aux épreuves générales et techniques de la Licence Professionnelle Conception et Amélioration de Processus et Procédés Industriels RNCP 30126, diplôme délivré par le Ministère chargé de l'enseignement supérieur.

## POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- ▶ CQPM 73 « Chargé (e) d'intégration de la productique industrielle »
- ▶ CQPM 223 « Chargé (e) de maintenance industrielle »
- ▶ CQPM 233 « Technicien (ne) en organisation : contrôle-qualité et métrologie »
- ▶ CQPM 146 « chargé de projets industriels en conception mécanique assistée par ordinateur »
- ▶ Ingénieur mécanique ITII - ENSAM

## EXEMPLES DE MÉTIERS VISÉS

Coordinateur technique d'industrialisation | Coordinateur études et méthodes | Responsable méthodes | Responsable de production | Pilote de projet industriel | Responsable d'atelier mécanique

UIMM

PÔLE FORMATION  
SUD

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR