

OXYCOUPAGE

Durée :

21 heures (3 jours)

Nombre de stagiaires :

5 à 8

Lieu :

Istres

Prix :

290€ HT /pers /jour (348€ TTC)

Contact :

Imane Baaziz

baaziz@cfaiprovence.com

OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Connaître l'ensemble des paramètres qui contribuent à une coupe correcte.
- Réaliser des coupes sur banc d'oxycoupage conformes aux exigences d'un cahier des charges.
- Respecter les règles de sécurité de l'oxycoupage.

PUBLIC

- Tout soudeur souhaitant s'initier ou se perfectionner en oxycoupage.
- Personnel de l'Industrie ou du BTP.

PRÉ-REQUIS

- Aucun pré-requis technique
- Savoir communiquer en français (lire, écrire, parler)
- Avoir des connaissances de base en prévention
- Ne pas avoir de contre-indication médicale sur le plan respiratoire
- Ne pas porter de lentilles de contact
- Se munir de ses lunettes de correction visuelle (de près)

PROGRAMME

Formation Technologique :

- Historique, principe et application du procédé.
- Les gaz : oxygène, acétylène, propane, identification et utilisation.
- Les chalumeaux : coupeur.
- La flamme : caractéristiques, les conditions de combustion
- L'installation : détendeurs, tuyaux, organes de sécurité, les têtes de coupe, l'automatisation.
- Choix des paramètres : tête de coupe, les pressions, la vitesse de coupe.
- Méthodes d'oxycoupage : coupes droites, coupes curvilignes, coupes pleine tôle, le chanfreinage.
- Défauts des coupes : causes et remèdes.

- Hygiène et sécurité : les risques, le transport des bouteilles, le permis de feu.

Formation Pratique :

- Mise en œuvre du procédé
- Détermination des paramètres de coupe
- Réalisation de coupes droites et circulaires sur diverses épaisseurs
- Réalisation de chanfreins
- Analyse des défauts de coupes
- Recherche de causes et remèdes

MÉTHODE ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Un atelier de 800 m² avec une zone soudure équipée de 16 cabines de soudure.
- Chaque cabine est équipée de tout type de gaz et de poste à souder, un établi, un extracteur d'air, des outillages. Les consommables, les gants et les lunettes de protection sont fournis. Les stagiaires doivent se munir d'une combinaison de travail en coton et de chaussures de sécurité.
- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
- La formation est animée et encadrée par des techniciens habilités.

ÉVALUATION DE LA FORMATION

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par un questionnaire et des exercices pratiques en atelier.

FORMALISATION À L'ISSUE DE LA FORMATION (DIPLÔME, CERTIFICATION...)

- Attestation des acquis de la formation.
- Attestation de fin de formation.