

# FORMATION

## Pilote de ligne de production automatisée

FORMATION  
EN ALTERNANCE

NIVEAU 4

LIEUX DE FORMATION

ISTRES | CFAI Provence

RNCP420



### MÉTIER

Le pilote de ligne améliore au quotidien, dans le cadre des règles QHSSE, la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement, en résolvant les problèmes courants.

Il intervient dans la production sur tous les aspects d'optimisation des processus de fabrication des produits existants voire nouveaux, en vue d'améliorer les performances (consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, rendement et disponibilité des installations).

Il prend toutes les mesures nécessaires pour garantir le fonctionnement du système automatique, analyse les évolutions des indicateurs de performance et, si besoin, propose une amélioration des performances du système. Il participe au processus de maintenance des installations en réalisant des activités de niveau 2.

Il participe de manière permanente aux objectifs du Lean Management. En liaison avec les différents services supports de l'entreprise, il favorise la circulation de l'information.

### OBJECTIFS DE LA FORMATION

- ▶ Compétences transverses (conduite et de gestion de projet, relationnelles et communicationnelles, numériques, communication en anglais, mathématique, expression culturelle)
- ▶ Compétences en organisation et coordination de la production
- ▶ Compétences en pilotage des installations
- ▶ Compétences en amélioration et optimisation du fonctionnement
- ▶ Compétences en documentation technique
- ▶ Compétences en appréhension de l'environnement de travail

### PROGRAMME

#### ENSEIGNEMENTS

- ▶ Ouverture aux cultures numériques
- ▶ Anglais
- ▶ Outils Mathématiques
- ▶ Méthodes et outils de la communication écrite
- ▶ Economie, gestion et organisation de l'entreprise
- ▶ Informatique et outils numériques
- ▶ Démarches de projet
- ▶ Organisation et gestion des interventions de maintenance
- ▶ Étude de postes de production
- ▶ Optimisation et maîtrise de la production
- ▶ Performances et fiabilité des systèmes industriels
- ▶ Gestion de la production
- ▶ Expérience professionnelle (stage tuteuré)

### DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, dispositif Pro A.

Durée : 560 heures de formation | Stage de 420 heures

Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

### COÛT

Formation gratuite et rémunérée pour le candidat

### VALIDATION

Diplôme de spécialisation professionnelle Pilote de ligne de Production par le Ministère de l'enseignement supérieur.

UIMM

PÔLE FORMATION  
SUD

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

# Pilote de ligne de production automatisée

## CONTACT

Sandrine RETIF

07 67 07 74 96

retif@cfaiprovence.com

## ADMISSION

### Public

- Tout public

### Pré-requis d'entrée en formation

- Niveau BAC (général, professionnel ou technologique)

**Qualités requises :** Autonomie | Goût de la précision | Polyvalence | Capacité à intégrer une équipe | Esprit méthodique et rigoureux

## MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

### Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat d'apprentissage.

### Délais d'accès

En fonction de la date de signature du contrat d'apprentissage, ASP.

### Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

### Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

## MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

### Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

## Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans : professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les conditions de réussite sont les suivantes :

- Avoir suivi la formation avec un taux d'assiduité au moins égal à 90% (absences justifiées non comprises) ;
- Avoir obtenu une moyenne générale au moins égale à 10 sur 20 aux unités de la formation. Pour calculer la moyenne générale, un coefficient est appliqué à chaque unité de formation.
- Justifier d'une expérience professionnelle en relation avec l'objectif de la spécialisation du diplôme, formalisée dans un rapport de stage et avoir obtenu une note au moins égale à 10 sur 20 à ce rapport.

## POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- BTS MS SP Maintenance des Systèmes – Option Systèmes de Production
- BTS Electrotechnique
- BTS ATI

UIMM

PÔLE FORMATION  
SUD

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

En partenariat avec

le **cnam**  
Provence-Alpes-Côte d'Azur

Inscriptions sur  
[www.formation-industries-paca.fr](http://www.formation-industries-paca.fr)