

TITRE PROFESSIONNEL

Soudeur en tuyauterie industrielle

FORMATION
EN ALTERNANCE

NIVEAU 3

LIEU DE FORMATION

ISTRES | Pôle Formation UIMM Sud



RNCP40477
date d'enregistrement 19-05-25

MÉTIER

Le soudeur en tuyauterie industrielle participe à la réalisation d'ensembles de tuyauteries. A l'aide du procédé de Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SAEE) et du procédé de Tungstène Inerte Gaz (TIG), il procède à l'assemblage par fusion de tubes ou d'accessoires de tuyauteries afin d'assurer la continuité de la matière.

SECTEURS CONCERNÉS

Fabrication de constructions métalliques, de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur, de matériel de levage et de manutention, chaudronnerie-tuyauterie, construction navale et maritime, nucléaire et chimie...

OBJECTIFS DE LA FORMATION

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- ▶ Souder des ensembles de tuyauterie à plat avec le procédé à l'arc électrode enrobée et tungstène inerte gaz (TIG)
- ▶ Souder des ensembles de tuyauterie en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inerte Gaz.

PROGRAMME

- ▶ Souder des éléments de tuyauteries à plat avec le procédé TIG en monopasse et multipasse
- ▶ Souder des éléments de tuyauteries à plat avec les procédés TIG et arc électrode enrobée en multipasses
- ▶ Contrôler la qualité de ses soudures selon le cahier des charges en vigueur
- ▶ Réparer des soudures défectueuses à plat sur des éléments de tuyauterie
- ▶ Souder des éléments de tuyauteries en toutes positions avec le procédé TIG en monopasse et multipasses
- ▶ Souder des éléments de tuyauterie en toutes positions avec les procédés TIG et Arc Electrode Enrobée en multipasses

- ▶ Réparer des soudures défectueuses en toutes positions sur des éléments de tuyauterie
- ▶ Respecter les règles Hygiène et Sécurité
- ▶ Prévenir les risques liés à l'activité physique (Gestes et postures)
- ▶ Accompagner le projet de formation
- ▶ Exploiter des périodes de stage en entreprise

DURÉE ET ORGANISATION

Formation en contrat d'apprentissage, contrat de professionnalisation, Pro A.

Durée | 1 an | 455 heures de formation

Alternance | 3 semaines en entreprise | 1 semaine en centre de formation. (100% pratique)

Une partie de la formation peut être réalisée en distanciel. Durée et alternance indicatives et ajustables en fonction des besoins de l'entreprise et des prérequis de l'apprenant.

COÛT

Formation prise en charge par l'entreprise d'accueil et rémunérée pour le candidat (spécificité selon type de contrat)

VALIDATION

TITRE PROFESSIONNEL soudeur en tuyauterie industrielle

ADMISSION

Public

- ▶ Être âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- ▶ Être de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

*Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation ou pro A (nous consulter).

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Mise à jour juin 2025

TITRE PROFESSIONNEL

Soudeur en tuyauterie industrielle

Code diplôme : 01294

CONTACT

Céline Longobardi

06 25 04 42 86

longobardi@cfaiprovence.com

Pre requis d'entrée en formation

Le parcours de formation est validé après un positionnement du candidat :

- ▶ Savoirs généraux : lire, écrire, compter
- ▶ Ou être titulaire d'un diplôme de niveau 3 (CAP/BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage semi-automatique en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

Qualités requises : Curiosité | Bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces | Esprit méthodique et rigoureux | Goût pour le travail concret et pour le travail des métaux.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Modalités

Dossier de pré-inscription en ligne, entretien individuel de positionnement, signature d'un contrat.

Délais d'accès

En fonction de la date de signature du contrat.

Parcours adaptés

Adaptation possible du parcours selon les prérequis.

Handicap

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (Étude de l'intégration avec le référent handicap du centre).

MODALITÉS ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

Méthodes pédagogiques

Formation en présentiel et/ou distanciel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Équipe pédagogique

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans : professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseiller en formation, référent handicap, équipe administrative.

MODALITÉS D'ÉVALUATION ET D'EXAMEN

Les candidats sont présentés aux épreuves techniques du Titre Pro Soudeur TIG Electrode Enrobée, diplôme délivré par le MINISTÈRE DU TRAVAIL ET DE L'EMPLOI. La certification peut être obtenue par blocs séparés ou dans son intégralité.

POURSUITE D'ÉTUDES & DÉBOUCHÉS

- ▶ BAC pro TCI
- ▶ Exemples de métiers : Soudeur | Soudeur industriel | Soudeur TIG | Soudeur électrode enrobée

Insertion :

A l'issue de la formation :

- Poursuivent leurs études (supérieure, redoublants, changement de filière) : 20%
- Insertion dans la vie active : 80%
 - Dont : 60% sont en emploi salarié 6 mois après leur sortie de formation

Plus d'information : →

RÉSULTATS AUX EXAMENS 2024

ISTRES | CFAI Provence : 100%

UIMM

PÔLE FORMATION
SUD

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Inscriptions sur

www.formation-industries-sud.fr

CODE UAI : 01317825 - Numéro de déclaration activité : 93131605713

